

## Garant

### VHM freza išorinio ir vidinio sferinio paviršiaus formavimui, TiAlN, Spindulys r: 1,5mm



#### Užsakymo data

Užsakymo numeris	208172 1,5
GTIN	4062406131319
Produktų klasė	11X

#### Aprašymas

##### Modelis:

**Ypač ilga koto dalis.** Iš abiejų pusių šlifluota galvutės dalis **su išoriniu profiliu.** Tolerancija: dydis = **spindulys r ± 0,05 mm.**

##### Paskirtis:

**Universaliam naudojimui** beveik visose medžiagose. Patobulinta danga **veiksmingai apsaugo nuo papildomų briaunų susidarymo** - taip pat iš aliuminio ir INOX.

**Išorinio ir vidinio sferinio paviršiaus suformavimui** ant detalių briaunų ir kontūrų.

#### Techninis aprašymas

Pastūma $f_z$ apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius <math>< 900 \text{ N/mm}^2</math>	0,01 mm
Koto $\varnothing D_s$	10 mm
Pjovimo briaunos ilgis $L_c$	1,5 mm
Spindulys r	1,5 mm
mažas $\varnothing D_3$	7 mm
didelis $\varnothing D_2$	10 mm
Bendras ilgis L	100 mm
Dantų skaičius Z	5
$L_2 +0,5$	5 mm
$\varnothing D_1 +0,05$	6 mm

L <sub>4</sub> +0,5	31 mm
Sferinė freza	į priekį ir atgal
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Spindulio kontūro tolerancija	±0,05
Darbinis plotis a <sub>e</sub> frezuojant	0,5×r, kai apdirbami šoniniai paviršiai
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Vidinis aušinimas	ne
Koto tolerancija	h6
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Kotinė freza

### Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V <sub>c</sub>	ISO kodas
Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	125 m/min	N
Al >10 % Si	tinka	75 m/min	N
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	70 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	70 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	45 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	40 m/min	P
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	35 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	30 m/min	M
Ketus (G)	tinka	45 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		

sausasis

tinka

Oras

tinka

**Paslaugos**

Koto šlifavimas Tipas HB

129100 HB