



VHM grąžtas cilindrinu kotu DIN 6535 HA, AlTiN-Si, Ø DC m7 (mm arbs coliai): 4,2



Užsakymo data

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 122771 4,2 |
| GTIN | 4062406147426 |
| Produktų klasė | 12F |

Aprašymas

Modelis:

Specialus įrankis, skirtas kiaurymių apdirbimui be vidinio aušinimo. **Tiesios pjovimo briaunos** ir **specialus griovelio profilis** užtikrina puikų drožlių pašalinimą. Tvirta pjovimo briaunų geometrija su **specialiai nusmailinta viršūne** ir 4 plokštumų užgalandimu užtikrina patikimą gręžimo procesą. Plačias panaudojimo galimybes apdirbant plieninius ruošinius užtikrina ultra smulkių grūdelių kietlydinio, ypatingai **tvirtos** bei **karšiu atsparios dangos** kombinacija.

Pastaba:

Užspaudimo griovelio ilgis $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Formos HB ir HE parduodamos už tą pačią kainą kaip HA.

Forma **HB**: užsakyti **Nr. 122772**.

Forma **HE**: užsakyti **Nr. 122773**.

Vidinis aušinimas: ne

Norma: DIN 6537

Tolerancija Nominalusis Ø: m7

Pjovimo briaunų skaičius Z: 2

rekomenduojamas maksimalus gręžimo gylis L_2 : 29,7 mm

Tolerancija Nominalusis Ø: m7

Bendras ilgis L: 74 mm

Koto Ø D_s : 6 mm

Pastūma f plienui < 900 N/mm²: 0,16 mm/aps,

Techninis aprašymas

| | |
|----------------------------|----------|
| Pjovimo briaunų skaičius Z | 2 |
| Norma | DIN 6537 |

| | |
|--|--------------------|
| Koto $\varnothing D_s$ | 6 mm |
| Bendras ilgis L | 74 mm |
| Užspaudimo griovelio ilgis c | 36 mm |
| Nominalusis $\varnothing D_c$ | 4,2 mm |
| rekomenduojamas maksimalus gręžimo gylis L_2 | 29,7 mm |
| Pastūma f plienui < 900 N/mm ² | 0,16 mm/aps, |
| Tolerancija Nominalusis \varnothing | m7 |
| Danga | AlTiN-Si |
| Ašmenys | VHM |
| Modelis | 6xD |
| Smailas kampas | 140 laipsniai |
| Kotas | DIN 6535 HA su h6 |
| Vidinis aušinimas | ne |
| Spalvinis žymėjimas | žalia |
| Produkto rūšis | Spiralinis grąžtas |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V_c | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|-----------|-----------|
| Aluminis (trumpadrožlis) | ribotai tinka | 200 m/min | N |
| Al >10 % Si | ribotai tinka | 160 m/min | N |
| Plienas <500 N/mm ² | tinka | 110 m/min | P |
| Plienas <750 N/mm ² | tinka | 90 m/min | P |
| Plienas <900 N/mm ² | tinka | 80 m/min | P |
| Plienas <1100 N/mm ² | tinka | 70 m/min | P |
| Plienas <1400 N/mm ² | ribotai tinka | 60 m/min | P |
| Ketus | tinka | 90 m/min | K |
| GGG | ribotai tinka | 60 m/min | K |
| Uni | tinka | | |

| | |
|----------------|---------------|
| drėgnas, maks. | tinka |
| sausasis | ribotai tinka |