

**Garant**
**NC plėstuvus H7, be dangos, Nominalusis Ø DC mm arba coliai: 10,5**

**Užsakymo data**

Užsakymo numeris	162900 10,5
GTIN	4062406146818
Produktų klasė	110

**Aprašymas**
**Modelis:**

**NC staklėms skirtas plėstuvus**, panašus į DIN 212, **su cilindrinio koto Ø, standartiškai tvirtinamas hidrauliniuose arba padidinto tikslumo patronuose. Mažiausiam galiniam mušimui ir didžiausiam proceso saugumui. Nereikia įsigyti jokių specialių griebtuvų.**

Su ilga pjovimo briauna ir kairine spirale.

≤ Ø dyd. 1,7 su 3 dantimis; ≥ Ø dyd. 1,8 su lyginiu dantų skaičiumi ir kintamu žingsniu. ≤ Ø dyd. 3,7 su centravimo viršūne iš abiejų pusių; ≥ Ø dyd. 3,8 su centravimo kiaurymėmis iš abiejų pusių. Plėstuvų gamintojo tolerancija pagal DIN1420, skirta H7 kiaurymės tolerancijos laukui.

**Pastaba:**

Plėstuvus, kurių išmatavimai **1/100**, rasite **Nr. 162902**.  
Plėstuvus **pagal skersmenį ir išmatavimus** rasite **Nr. 162951**

Naudojama, kai gręžimo tipas: kai kiaurymė atvira

Tolerancija: H7

Pjovimo briaunų skaičius Z: 6

Tolerancija: H7

Pjovimo briaunos ilgis  $L_c$ : 38 mm

Iškyšos ilgis  $L_1$ : 92 mm

Bendras ilgis L: 133 mm

Pjovimo briaunų skaičius Z: 6

Koto Ø  $D_s$ : 10 mm

**Techninis aprašymas**

Tolerancija	H7
Bendras ilgis L	133 mm
Pjovimo briaunos ilgis $L_c$	38 mm

Koto tolerancija	h6
Nominalusis $\varnothing D_c$	10,5 mm
Pastūma f plienui < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,25 mm/aps,
Koto $\varnothing D_s$	10 mm
Pjovimo briaunų skaičius Z	6
Iškyšos ilgis L <sub>1</sub>	92 mm
Plėtimo $\varnothing$ matmenys	0,1 - 0,2 mm
Danga	be dangos
Ašmenys	HSS E
Norma	Gamykliniai standartai
Vidinis aušinimas	ne
Kotas	DIN 1835 A su h6
Naudojama, kai gręžimo tipas	kai kiaurymė atvira
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Phillips antgalis

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V <sub>c</sub>	ISO kodas
Aliuminis	tinka	20 m/min	N
Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	20 m/min	N
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	15 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	10 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	7 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	5 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	4 m/min	P
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	5 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	5 m/min	M
Ti >850 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	5 m/min	S

Ketus (G)	ribotai tinka	5 m/min	K
CuZn	ribotai tinka	13 m/min	N
Uni	tinka		
Alyva	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		