

**Garant**
**NC plėstuvus H7, be dangos, Nominalusis Ø DC mm arba coliai: 1,3**

**Užsakymo data**

Užsakymo numeris	162900 1,3
GTIN	4062406146658
Produktų klasė	110

**Aprašymas**
**Modelis:**

**NC staklėms skirtas plėstuvus**, panašus į DIN 212, **su cilindrinio kotu Ø, standartiškai tvirtinamas hidrauliniuose arba padidinto tikslumo patronuose. Mažiausiam galiniam mušimui ir didžiausiam proceso saugumui. Nereikia įsigyti jokių specialių griebtuvų.**

Su ilga pjovimo briauna ir kairine spirale.

≤ Ø dyd. 1,7 su 3 dantimis; ≥ Ø dyd. 1,8 su lyginiu dantų skaičiumi ir kintamu žingsniu. ≤ Ø dyd. 3,7 su centravimo viršūne iš abiejų pusių; ≥ Ø dyd. 3,8 su centravimo kiaurymėmis iš abiejų pusių. Plėstuvų gamintojo tolerancija pagal DIN1420, skirta H7 kiaurymės tolerancijos laukui.

**Pastaba:**

Plėstuvus, kurių išmatavimai **1/100**, rasite **Nr. 162902**.  
Plėstuvus **pagal skersmenį ir išmatavimus** rasite **Nr. 162951**

Naudojama, kai gręžimo tipas: kai kiaurymė atvira

Tolerancija: H7

Pjovimo briaunų skaičius Z: 3

Tolerancija: H7

Pjovimo briaunos ilgis L<sub>c</sub>: 7,5 mm

Iškyšos ilgis L<sub>1</sub>: 13 mm

Bendras ilgis L: 38 mm

Pjovimo briaunų skaičius Z: 3

Koto Ø D<sub>s</sub>: 2 mm

**Techninis aprašymas**

Iškyšos ilgis L <sub>1</sub>	13 mm
Bendras ilgis L	38 mm
Pjovimo briaunos ilgis L <sub>c</sub>	7,5 mm

Pastūma f plienui < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/aps,
Koto tolerancija	h6
Tolerancija	H7
Pjovimo briaunų skaičius Z	3
Koto Ø D <sub>s</sub>	2 mm
Nominalusis Ø D <sub>c</sub>	1,3 mm
Plėtimo Ø matmenys	0,05 - 0,1 mm
Danga	be dangos
Ašmenys	HSS E
Norma	Gamykliniai standartai
Vidinis aušinimas	ne
Kotas	DIN 1835 A su h6
Naudojama, kai gręžimo tipas	kai kiaurymė atvira
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Phillips antgalis

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V <sub>c</sub>	ISO kodas
Aliuminis	tinka	20 m/min	N
Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	20 m/min	N
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	15 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	10 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	7 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	5 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	4 m/min	P
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	5 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	5 m/min	M
Ti >850 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	5 m/min	S

Ketus (G)	ribotai tinka	5 m/min	K
CuZn	ribotai tinka	13 m/min	N
Uni	tinka		
Alyva	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		