

Garant
NC plėstuvus H7, be dangos, Nominalusis Ø DC mm arba coliai: 11/32

Užsakymo data

Užsakymo numeris	162900 11/32
GTIN	4062406146764
Produktų klasė	110

Aprašymas
Modelis:

NC staklėms skirtas plėstuvus, panašus į DIN 212, **su cilindrinio koto Ø, standartiškai tvirtinamas hidraulinuose arba padidinto tikslumo patronuose. Mažiausiam galiniam mušimui ir didžiausiam proceso saugumui. Nereikia įsigyti jokių specialių griebtuvų.**

Su ilga pjovimo briauna ir kairine spirale.

≤ Ø dyd. 1,7 su 3 dantimis; ≥ Ø dyd. 1,8 su lyginiu dantų skaičiumi ir kintamu žingsniu. ≤ Ø dyd. 3,7 su centravimo viršūne iš abiejų pusių; ≥ Ø dyd. 3,8 su centravimo kiaurymėmis iš abiejų pusių. Plėstuvų gamintojo tolerancija pagal DIN1420, skirta H7 kiaurymės tolerancijos laukui.

Pastaba:

Plėstuvus, kurių išmatavimai **1/100**, rasite **Nr. 162902**.
Plėstuvus **pagal skersmenį ir išmatavimus** rasite **Nr. 162951**

Naudojama, kai gręžimo tipas: kai kiaurymė atvira

Tolerancija: H7

Pjovimo briaunų skaičius Z: 6

Nominalusis Ø coliais atitinka: 8,73 mm

Tolerancija: H7

Pjovimo briaunos ilgis L_c: 36 mm

Iškyšos ilgis L₁: 83 mm

Bendras ilgis L: 125 mm

Pjovimo briaunų skaičius Z: 6

Techninis aprašymas

Koto Ø D _s	10 mm
Iškyšos ilgis L ₁	83 mm
Pjovimo briaunų skaičius Z	6

Pjovimo briaunos ilgis L_c	36 mm
Tolerancija	H7
Pastūma f plienui $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,25 mm/aps,
Koto tolerancija	h6
Bendras ilgis L	125 mm
Nominalusis \varnothing coliais atitinka	8,73 mm
Plėtimo \varnothing matmenys	0,1 - 0,2 mm
Danga	be dangos
Ašmenys	HSS E
Norma	Gamykliniai standartai
Vidinis aušinimas	ne
Kotas	DIN 1835 A su h6
Naudojama, kai gręžimo tipas	kai kiaurymė atvira
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Phillips antgalis

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Aliuminis	tinka	20 m/min	N
Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	20 m/min	N
Plienas $< 500 \text{ N/mm}^2$	tinka	15 m/min	P
Plienas $< 750 \text{ N/mm}^2$	tinka	10 m/min	P
Plienas $< 900 \text{ N/mm}^2$	tinka	7 m/min	P
Plienas $< 1100 \text{ N/mm}^2$	tinka	5 m/min	P
Plienas $< 1400 \text{ N/mm}^2$	ribotai tinka	4 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	tinka	5 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	ribotai tinka	5 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	ribotai tinka	5 m/min	S

Ketus (G)	ribotai tinka	5 m/min	K
CuZn	ribotai tinka	13 m/min	N
Uni	tinka		
Alyva	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		