

**Garant****NC plėstuvas, be dangos, Nominalusis Ø DC: 10,93mm****Užsakymo data**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 162902 10,93  |
| GTIN             | 4062406145507 |
| Produktų klasė   | 110           |

**Aprašymas****Modelis:**

**Plėstuvai kaip 162900, bet matmenys 1/100.**

**NC staklėms skirtas plėstuvas, panašus į DIN 212, su cilindrinio kotu, standartiškai tvirtinamas hidrauliniuose arba didelio tikslumo patronuose. Užtikrinamas mažiausias radialinis mušimas ir maksimalus proceso saugumas. Nereikia įsigyti jokių specialių griebtuvų.**

Su ilga pjovimo briauna ir kairine spirale.

**Tolerancijos duomenys:**

Dydis 1,01 – 5,5: gamyba ir (arba) pjovimo tolerancija **0 / +0,004 mm.**

Dydis 5,51 – 12,05: gamyba ir (arba) pjovimo tolerancija **0 / +0.005 mm.**

**Užsakymo pavyzdys:**

Pageidaujamas skersmuo Ø 6,24 mm, užsakymo duomenys: Produkto numeris 162902 6,24.

Plėstuvas tiekiamas 6,24 mm, o nuokrypis yra 0 / +0,005 mm.

Tiekimo laikas priklauso nuo sandėlio atsargų, maks. 1 darbo savaitė.

Šioje lentelėje (231 psl.) parodyta, kurio skersmens reikia užduočiai atlikti. Dažnai vieną plėstuvą pagal leistinas matmenų tolerancijas galima naudoti ir kitoms kiaurymėms.

**Pastaba:**

Pilno matmens ir 1/10 matmenų plėstuvai, skirti **H7 tolerancijoms** žr. **Nr. 162900.**

Plėstuvai skersmenims ir **nurodytoms tolerancijoms** žr. **Nr. 162951.**

**Techninis aprašymas**

|   |              |
|---|--------------|
| Pastūma f plienui < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,25 mm/aps, |
| Tolerancija                               | 0 / 0,005    |
| Pjovimo briaunų skaičius Z                | 6            |

|                                       |                        |
|---------------------------------------|------------------------|
| Bendras ilgis L                       | 142 mm                 |
| Pjovimo briaunos ilgis L <sub>c</sub> | 41 mm                  |
| Nominalusis Ø D <sub>c</sub>          | 10,93 mm               |
| Koto Ø D <sub>s</sub>                 | 10 mm                  |
| Iškyšos ilgis L <sub>1</sub>          | 101 mm                 |
| Plėtimo Ø matmenys                    | 0,1 - 0,2 mm           |
| Danga                                 | be dangos              |
| Ašmenys                               | HSS E                  |
| Norma                                 | Gamykliniai standartai |
| Vidinis aušinimas                     | ne                     |
| Kotas                                 | DIN 1835 A su h6       |
| Naudojama, kai gręžimo tipas          | kai kiaurymė atvira    |
| Spalvinis žymėjimas                   | žalia                  |
| Produkto rūšis                        | Phillips antgalis      |

### Vartotojo duomenys

|                                 | Paskirtis     | V <sub>c</sub> | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|----------------|-----------|
| Aliuminis                       | tinka         | 20 m/min       | N         |
| Aliuminis (trumpadrožlis)       | tinka         | 20 m/min       | N         |
| Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 15 m/min       | P         |
| Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 10 m/min       | P         |
| Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 7 m/min        | P         |
| Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup> | tinka         | 5 m/min        | P         |
| Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup> | ribotai tinka | 4 m/min        | P         |
| INOX <900 N/mm <sup>2</sup>     | tinka         | 5 m/min        | M         |
| INOX >900 N/mm <sup>2</sup>     | ribotai tinka | 5 m/min        | M         |
| Ti >850 N/mm <sup>2</sup>       | ribotai tinka | 5 m/min        | S         |
| Ketus (G)                       | ribotai tinka | 5 m/min        | K         |

|                |               |          |   |
|----------------|---------------|----------|---|
| CuZn           | ribotai tinka | 13 m/min | N |
| Uni            | tinka         |          |   |
| Alyva          | tinka         |          |   |
| drėgnas, maks. | tinka         |          |   |