

Garant
NC plėstuvus H7, be dangos, Nominalusis Ø DC mm arba coliai: 10,1

Užsakymo data

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 162900 10,1 |
| GTIN | 4062406146788 |
| Produktų klasė | 110 |

Aprašymas
Modelis:

NC staklėms skirtas plėstuvus, panašus į DIN 212, **su cilindrinio koto Ø, standartiškai tvirtinamas hidrauliniuose arba padidinto tikslumo patronuose. Mažiausiam galiniam mušimui ir didžiausiam proceso saugumui. Nereikia įsigyti jokių specialių griebtuvų.**

Su ilga pjovimo briauna ir kairine spirale.

≤ Ø dyd. 1,7 su 3 dantimis; ≥ Ø dyd. 1,8 su lyginiu dantų skaičiumi ir kintamu žingsniu. ≤ Ø dyd. 3,7 su centravimo viršūne iš abiejų pusių; ≥ Ø dyd. 3,8 su centravimo kiaurymėmis iš abiejų pusių. Plėstuvų gamintojo tolerancija pagal DIN1420, skirta H7 kiaurymės tolerancijos laukui.

Pastaba:

Plėstuvus, kurių išmatavimai **1/100**, rasite **Nr. 162902**.
Plėstuvus **pagal skersmenį ir išmatavimus** rasite **Nr. 162951**

Naudojama, kai gręžimo tipas: kai kiaurymė atvira

Tolerancija: H7

Pjovimo briaunų skaičius Z: 6

Tolerancija: H7

Pjovimo briaunos ilgis L_c : 38 mm

Iškyšos ilgis L_1 : 92 mm

Bendras ilgis L: 133 mm

Pjovimo briaunų skaičius Z: 6

Koto Ø D_s : 10 mm

Techninis aprašymas

| | |
|---|--------------|
| Pastūma f plienui < 750 N/mm ² | 0,25 mm/aps, |
| Koto tolerancija | h6 |
| Pjovimo briaunų skaičius Z | 6 |

| | |
|---------------------------------------|------------------------|
| Bendras ilgis L | 133 mm |
| Pjovimo briaunos ilgis L _c | 38 mm |
| Tolerancija | H7 |
| Iškyšos ilgis L ₁ | 92 mm |
| Nominalusis Ø D _c | 10,1 mm |
| Koto Ø D _s | 10 mm |
| Plėtimo Ø matmenys | 0,1 - 0,2 mm |
| Danga | be dangos |
| Ašmenys | HSS E |
| Norma | Gamykliniai standartai |
| Vidinis aušinimas | ne |
| Kotas | DIN 1835 A su h6 |
| Naudojama, kai gręžimo tipas | kai kiaurymė atvira |
| Spalvinis žymėjimas | žalia |
| Produkto rūšis | Phillips antgalis |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V _c | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|----------------|-----------|
| Aliuminis | tinka | 20 m/min | N |
| Aliuminis (trumpadrožlis) | tinka | 20 m/min | N |
| Plienas <500 N/mm ² | tinka | 15 m/min | P |
| Plienas <750 N/mm ² | tinka | 10 m/min | P |
| Plienas <900 N/mm ² | tinka | 7 m/min | P |
| Plienas <1100 N/mm ² | tinka | 5 m/min | P |
| Plienas <1400 N/mm ² | ribotai tinka | 4 m/min | P |
| INOX <900 N/mm ² | tinka | 5 m/min | M |
| INOX >900 N/mm ² | ribotai tinka | 5 m/min | M |
| Ti >850 N/mm ² | ribotai tinka | 5 m/min | S |

| | | | |
|----------------|---------------|----------|---|
| Ketus (G) | ribotai tinka | 5 m/min | K |
| CuZn | ribotai tinka | 13 m/min | N |
| Uni | tinka | | |
| Alyva | tinka | | |
| drėgnas, maks. | tinka | | |