

**Garant****NC plėstuvai, be dangos, Nominalusis Ø DC: 10,74mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	162902 10,74
GTIN	4062406145316
Produktų klasė	110

**Aprašymas****Modelis:**

**Plėstuvai kaip 162900, bet matmenys 1/100.**

**NC staklėms skirtas plėstuvai, panašūs į DIN 212, su cilindrinio koto, standartiškai tvirtinamas hidrauliniuose arba didelio tikslumo patronuose. Užtikrinamas mažiausias radialinis mušimas ir maksimalus proceso saugumas. Nereikia įsigyti jokių specialių griebtuvų.**

Su ilga pjovimo briauna ir kairine spirale.

**Tolerancijos duomenys:**

Dydis 1,01 – 5,5: gamyba ir (arba) pjovimo tolerancija **0 / +0,004 mm.**

Dydis 5,51 – 12,05: gamyba ir (arba) pjovimo tolerancija **0 / +0.005 mm.**

**Užsakymo pavyzdys:**

Pageidaujamas skersmuo Ø 6,24 mm, užsakymo duomenys: Produkto numeris 162902 6,24.

Plėstuvai tiekiami 6,24 mm, o nuokrypis yra 0 / +0,005 mm.

Tiekimo laikas priklauso nuo sandėlio atsargų, maks. 1 darbo savaitė.

Šioje lentelėje (231 psl.) parodyta, kurio skersmens reikia užduočiai atlikti. Dažnai vieną plėstuvą pagal leistinas matmenų tolerancijas galima naudoti ir kitoms kiaurymėms.

**Pastaba:**

Pilno matmens ir 1/10 matmenų plėstuvai, skirti **H7 tolerancijoms** žr. **Nr. 162900.**

Plėstuvai skersmenims ir **nurodytoms tolerancijoms** žr. **Nr. 162951.**

**Techninis aprašymas**

Koto Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Tolerancija	0 / 0,005
Pjovimo briaunų skaičius Z	6
Nominalusis Ø D <sub>c</sub>	10,74 mm

Pjovimo briaunos ilgis $L_c$	41 mm
Iškyšos ilgis $L_1$	101 mm
Pastūma $f$ plienui $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,25 mm/aps,
Bendras ilgis $L$	142 mm
Plėtimo $\varnothing$ matmenys	0,1 - 0,2 mm
Danga	be dangos
Ašmenys	HSS E
Norma	Gamykliniai standartai
Vidinis aušinimas	ne
Kotas	DIN 1835 A su $h_6$
Naudojama, kai gręžimo tipas	kai kiaurymė atvira
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Phillips antgalis

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Aliuminis	tinka	20 m/min	N
Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	20 m/min	N
Plienas $< 500 \text{ N/mm}^2$	tinka	15 m/min	P
Plienas $< 750 \text{ N/mm}^2$	tinka	10 m/min	P
Plienas $< 900 \text{ N/mm}^2$	tinka	7 m/min	P
Plienas $< 1100 \text{ N/mm}^2$	tinka	5 m/min	P
Plienas $< 1400 \text{ N/mm}^2$	ribotai tinka	4 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	tinka	5 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	ribotai tinka	5 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	ribotai tinka	5 m/min	S
Ketus (G)	ribotai tinka	5 m/min	K
CuZn	ribotai tinka	13 m/min	N

Uni	tinka
Alyva	tinka
drėgnas, maks.	tinka