

Garant
NC plėstuvai, be dangos, Nominalusis Ø DC: 11,66mm

Užsakymo data

Užsakymo numeris	162902 11,66
GTIN	4062406146238
Produktų klasė	110

Aprašymas
Modelis:

Plėstuvai kaip 162900, bet matmenys 1/100.

NC staklėms skirtas plėstuvai, panašus į DIN 212, su cilindrinio koto, standartiškai tvirtinamas hidrauliniuose arba didelio tikslumo patronuose. Užtikrinamas mažiausias radialinis mušimas ir maksimalus proceso saugumas. Nereikia įsigyti jokių specialių griebtuvų.

Su ilga pjovimo briauna ir kairine spirale.

Tolerancijos duomenys:

Dydis 1,01 – 5,5: gamyba ir (arba) pjovimo tolerancija **0 / +0,004 mm.**

Dydis 5,51 – 12,05: gamyba ir (arba) pjovimo tolerancija **0 / +0.005 mm.**

Užsakymo pavyzdys:

Pageidaujamas skersmuo Ø 6,24 mm, užsakymo duomenys: Produkto numeris 162902 6,24.

Plėstuvai tiekiami 6,24 mm, o nuokrypis yra 0 / +0,005 mm.

Tiekimo laikas priklauso nuo sandėlio atsargų, maks. 1 darbo savaitė.

Šioje lentelėje (231 psl.) parodyta, kurio skersmens reikia užduočiai atlikti. Dažnai vieną plėstuvą pagal leistinas matmenų tolerancijas galima naudoti ir kitoms kiaurymėms.

Pastaba:

Pilno matmens ir 1/10 matmenų plėstuvai, skirti **H7 tolerancijoms** žr. **Nr. 162900.**

Plėstuvai skersmenims ir **nurodytoms tolerancijoms** žr. **Nr. 162951.**

Techninis aprašymas

Koto Ø D _s	10 mm
Pjovimo briaunos ilgis L _c	41 mm
Pjovimo briaunų skaičius Z	6
Tolerancija	0 / 0,005

Iškyšos ilgis L_1	101 mm
Nominalusis $\varnothing D_c$	11,66 mm
Pastūma f plienui $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,25 mm/aps,
Bendras ilgis L	142 mm
Plėtimo \varnothing matmenys	0,1 - 0,2 mm
Danga	be dangos
Ašmenys	HSS E
Norma	Gamykliniai standartai
Vidinis aušinimas	ne
Kotas	DIN 1835 A su h_6
Naudojama, kai gręžimo tipas	kai kiaurymė atvira
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Phillips antgalis

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Aliuminis	tinka	20 m/min	N
Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	20 m/min	N
Plienas $< 500 \text{ N/mm}^2$	tinka	15 m/min	P
Plienas $< 750 \text{ N/mm}^2$	tinka	10 m/min	P
Plienas $< 900 \text{ N/mm}^2$	tinka	7 m/min	P
Plienas $< 1100 \text{ N/mm}^2$	tinka	5 m/min	P
Plienas $< 1400 \text{ N/mm}^2$	ribotai tinka	4 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	tinka	5 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	ribotai tinka	5 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	ribotai tinka	5 m/min	S
Ketus (G)	ribotai tinka	5 m/min	K
CuZn	ribotai tinka	13 m/min	N

Uni	tinka
Alyva	tinka
drėgnas, maks.	tinka