Garant

NC plėstuvas, be dangos, Nominalusis ⌀ DC: 5,01mm

Užsakymo data

Užsakymo numeris	162902 5,01
GTIN	4062406139582
Produktų klasė	11O

Aprašymas

Modelis:
Plėstuvai kaip 162900, bet matmenys 1/100.
NC staklėms skirtas plėstuvas, panašus į DIN 212, **su cilindriniu kotu, standartiškai tvirtinamas hidrauliniuose** arba **didelio tikslumo patronuose.** Užtikrinamas **mažiausias radialinis mušimas** ir **maksimalus proceso saugumas. Nereikia įsigyti jokių specialių griebtuvų.**
Su ilga pjovimo briauna ir kairine spirale.
Tolerancijos duomenys:
Dydis 1,01 – 5,5: gamyba ir (arba) pjovimo tolerancija **0 / +0,004 mm**.
Dydis 5,51 – 12,05: gamyba ir (arba) pjovimo tolerancija **0 / +0.005 mm**.
Užsakymo pavyzdys:
Pageidaujamas skersmuo ⌀ 6,24 mm, užsakymo duomenys: Produkto numeris 162902 6,24.
Plėstuvas tiekiamas 6,24 mm, o nuokrypis yra 0 / +0,005 mm.
Tiekimo laikas priklauso nuo sandėlio atsargų, maks. 1 darbo savaitė.
Šioje lentelėje (231 psl.) parodyta, kurio skersmens reikia užduočiai atlikti. Dažnai vieną plėstuvą pagal leistinas matmenų tolerancijas galima naudoti ir kitoms kiaurymėms.
Pastaba:
Pilno matmens ir 1/10 matmenų plėstuvai, skirti **H7 tolerancijoms** žr. **Nr. 162900.**
Plėstuvai skersmenims ir **nurodytoms tolerancijoms** žr. **Nr. 162951.**

Techninis aprašymas

Pastūma f plienui < 750 N/mm^2	0,2 mm/aps,
Tolerancija	0 / 0,004
Pjovimo briaunos ilgis L_c	23 mm

Koto ∅ D_s	5 mm
Nominalusis ∅ D_C	5,01 mm
Bendras ilgis L	86 mm
Pjovimo briaunų skaičius Z	6
Iškyšos ilgis L_1	57 mm
Plėtimo ∅ matmenys	0,1 mm
Danga	be dangos
Ašmenys	HSS E
Norma	Gamykliniai standartai
Vidinis aušinimas	ne
Kotas	DIN 1835 A su h6
Naudojama, kai gręžimo tipas	kai kiaurymė atvira
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Phillips antgalis

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Aliuminis	tinka	20 m/min	N
Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	20 m/min	N
Plienas <500 N/mm²	tinka	15 m/min	P
Plienas <750 N/mm²	tinka	10 m/min	P
Plienas <900 N/mm²	tinka	7 m/min	P
Plienas <1100 N/mm²	tinka	5 m/min	P
Plienas <1400 N/mm²	ribotai tinka	4 m/min	P
INOX <900 N/mm²	tinka	5 m/min	M
INOX >900 N/mm²	ribotai tinka	5 m/min	M
Ti >850 N/mm²	ribotai tinka	5 m/min	S
Ketus (G)	ribotai tinka	5 m/min	K

CuZn	ribotai tinka	13 m/min	N
Uni	tinka		
Alyva	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		