

Garant
NC plėstuvas, be dangos, Nominalusis Ø DC: 6,53mm

Užsakymo data

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 162902 6,53 |
| GTIN | 4062406141103 |
| Produktų klasė | 110 |

Aprašymas
Modelis:

Plėstuvai kaip 162900, bet matmenys 1/100.

NC staklėms skirtas plėstuvas, panašus į DIN 212, **su cilindrinio kotu, standartiškai tvirtinamas hidrauliniuose arba didelio tikslumo patronuose**. Užtikrinamas **mažiausias radialinis mušimas ir maksimalus proceso saugumas**. Nereikia įsigyti jokių specialių griebtuvų.

Su ilga pjovimo briauna ir kairine spirale.

Tolerancijos duomenys:

Dydis 1,01 – 5,5: gamyba ir (arba) pjovimo tolerancija **0 / +0,004 mm**.

Dydis 5,51 – 12,05: gamyba ir (arba) pjovimo tolerancija **0 / +0.005 mm**.

Užsakymo pavyzdys:

Pageidaujamas skersmuo Ø 6,24 mm, užsakymo duomenys: Produkto numeris 162902 6,24.

Plėstuvas tiekiamas 6,24 mm, o nuokrypis yra 0 / +0,005 mm.

Tiekimo laikas priklauso nuo sandėlio atsargų, maks. 1 darbo savaitė.

Šioje lentelėje (231 psl.) parodyta, kurio skersmens reikia užduočiai atlikti. Dažnai vieną plėstuvą pagal leistinas matmenų tolerancijas galima naudoti ir kitoms kiaurymėms.

Pastaba:

Pilno matmens ir 1/10 matmenų plėstuvai, skirti **H7 tolerancijoms** žr. **Nr. 162900**.

Plėstuvai skersmenims ir **nurodytoms tolerancijoms** žr. **Nr. 162951**.

Techninis aprašymas

| | |
|------------------------------|-----------|
| Bendras ilgis L | 101 mm |
| Iškyšos ilgis L ₁ | 64 mm |
| Pjovimo briaunų skaičius Z | 6 |
| Tolerancija | 0 / 0,005 |

| | |
|--|------------------------|
| Pjovimo briaunos ilgis L_c | 28 mm |
| Koto $\varnothing D_s$ | 6 mm |
| Pastūma f plienui $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,2 mm/aps, |
| Nominalusis $\varnothing D_c$ | 6,53 mm |
| Plėtimo \varnothing matmenys | 0,1 - 0,2 mm |
| Danga | be dangos |
| Ašmenys | HSS E |
| Norma | Gamykliniai standartai |
| Vidinis aušinimas | ne |
| Kotas | DIN 1835 A su h6 |
| Naudojama, kai gręžimo tipas | kai kiaurymė atvira |
| Spalvinis žymėjimas | žalia |
| Produkto rūšis | Phillips antgalis |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V_c | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|----------|-----------|
| Aliuminis | tinka | 20 m/min | N |
| Aliuminis (trumpadrožlis) | tinka | 20 m/min | N |
| Plienas $< 500 \text{ N/mm}^2$ | tinka | 15 m/min | P |
| Plienas $< 750 \text{ N/mm}^2$ | tinka | 10 m/min | P |
| Plienas $< 900 \text{ N/mm}^2$ | tinka | 7 m/min | P |
| Plienas $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | tinka | 5 m/min | P |
| Plienas $< 1400 \text{ N/mm}^2$ | ribotai tinka | 4 m/min | P |
| INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$ | tinka | 5 m/min | M |
| INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$ | ribotai tinka | 5 m/min | M |
| Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$ | ribotai tinka | 5 m/min | S |
| Ketus (G) | ribotai tinka | 5 m/min | K |
| CuZn | ribotai tinka | 13 m/min | N |

| | |
|----------------|-------|
| Uni | tinka |
| Alyva | tinka |
| drėgnas, maks. | tinka |