

Garant**NC plėstuvai, be dangos, Nominalusis Ø DC: 7,65mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	162902 7,65
GTIN	4062406142223
Produktų klasė	110

Aprašymas**Modelis:**

Plėstuvai kaip 162900, bet matmenys 1/100.

NC staklėms skirtas plėstuvai, panašūs į DIN 212, su cilindrinio koto, standartiškai tvirtinamas hidrauliniuose arba didelio tikslumo patronuose. Užtikrinamas mažiausias radialinis mušimas ir maksimalus proceso saugumas. Nereikia įsigyti jokių specialių griebtuvų.

Su ilga pjovimo briauna ir kairine spirale.

Tolerancijos duomenys:

Dydis 1,01 – 5,5: gamyba ir (arba) pjovimo tolerancija **0 / +0,004 mm.**

Dydis 5,51 – 12,05: gamyba ir (arba) pjovimo tolerancija **0 / +0.005 mm.**

Užsakymo pavyzdys:

Pageidaujamas skersmuo Ø 6,24 mm, užsakymo duomenys: Produkto numeris 162902 6,24.

Plėstuvai tiekiami 6,24 mm, o nuokrypis yra 0 / +0,005 mm.

Tiekimo laikas priklauso nuo sandėlio atsargų, maks. 1 darbo savaitė.

Šioje lentelėje (231 psl.) parodyta, kurio skersmens reikia užduočiai atlikti. Dažnai vieną plėstuvą pagal leistinas matmenų tolerancijas galima naudoti ir kitoms kiaurymėms.

Pastaba:

Pilno matmens ir 1/10 matmenų plėstuvai, skirti **H7 tolerancijoms** žr. **Nr. 162900.**

Plėstuvai skersmenims ir **nurodytoms tolerancijoms** žr. **Nr. 162951.**

Techninis aprašymas

Nominalusis Ø D _c	7,65 mm
Pjovimo briaunų skaičius Z	6
Tolerancija	0 / 0,005
Koto Ø D _s	8 mm

Pjovimo briaunos ilgis L_c	33 mm
Iškyšos ilgis L_1	80 mm
Bendras ilgis L	117 mm
Pastūma f plienui $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,2 mm/aps,
Plėtimo \varnothing matmenys	0,1 - 0,2 mm
Danga	be dangos
Ašmenys	HSS E
Norma	Gamykliniai standartai
Vidinis aušinimas	ne
Kotas	DIN 1835 A su h_6
Naudojama, kai gręžimo tipas	kai kiaurymė atvira
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Phillips antgalis

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Aliuminis	tinka	20 m/min	N
Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	20 m/min	N
Plienas $< 500 \text{ N/mm}^2$	tinka	15 m/min	P
Plienas $< 750 \text{ N/mm}^2$	tinka	10 m/min	P
Plienas $< 900 \text{ N/mm}^2$	tinka	7 m/min	P
Plienas $< 1100 \text{ N/mm}^2$	tinka	5 m/min	P
Plienas $< 1400 \text{ N/mm}^2$	ribotai tinka	4 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	tinka	5 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	ribotai tinka	5 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	ribotai tinka	5 m/min	S
Ketus (G)	ribotai tinka	5 m/min	K
CuZn	ribotai tinka	13 m/min	N

Uni	tinka
Alyva	tinka
drėgnas, maks.	tinka