

Garant**NC plėstuvai, be dangos, Nominalusis Ø DC: 9,04mm****Užsakymo data**

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 162902 9,04 |
| GTIN | 4062406143619 |
| Produktų klasė | 110 |

Aprašymas**Modelis:**

Plėstuvai kaip 162900, bet matmenys 1/100.

NC staklėms skirtas plėstuvai, panašūs į DIN 212, su cilindrinio koto, standartiškai tvirtinamas hidrauliniuose arba didelio tikslumo patronuose. Užtikrinamas mažiausias radialinis mušimas ir maksimalus proceso saugumas. Nereikia įsigyti jokių specialių griebtuvų.

Su ilga pjovimo briauna ir kairine spirale.

Tolerancijos duomenys:

Dydis 1,01 – 5,5: gamyba ir (arba) pjovimo tolerancija **0 / +0,004 mm.**

Dydis 5,51 – 12,05: gamyba ir (arba) pjovimo tolerancija **0 / +0.005 mm.**

Užsakymo pavyzdys:

Pageidaujamas skersmuo Ø 6,24 mm, užsakymo duomenys: Produkto numeris 162902 6,24.

Plėstuvai tiekiami 6,24 mm, o nuokrypis yra 0 / +0,005 mm.

Tiekimo laikas priklauso nuo sandėlio atsargų, maks. 1 darbo savaitė.

Šioje lentelėje (231 psl.) parodyta, kurio skersmens reikia užduočiai atlikti. Dažnai vieną plėstuvą pagal leistinas matmenų tolerancijas galima naudoti ir kitoms kiaurymėms.

Pastaba:

Pilno matmens ir 1/10 matmenų plėstuvai, skirti **H7 tolerancijoms** žr. **Nr. 162900.**

Plėstuvai skersmenims ir **nurodytoms tolerancijoms** žr. **Nr. 162951.**

Techninis aprašymas

| | |
|------------------------------|-----------|
| Pjovimo briaunų skaičius Z | 6 |
| Nominalusis Ø D _c | 9,04 mm |
| Tolerancija | 0 / 0,005 |
| Koto Ø D _s | 10 mm |

| | |
|--|------------------------|
| Iškyšos ilgis L_1 | 83 mm |
| Pastūma f plienui $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,25 mm/aps, |
| Pjovimo briaunos ilgis L_c | 36 mm |
| Bendras ilgis L | 125 mm |
| Plėtimo \varnothing matmenys | 0,1 - 0,2 mm |
| Danga | be dangos |
| Ašmenys | HSS E |
| Norma | Gamykliniai standartai |
| Vidinis aušinimas | ne |
| Kotas | DIN 1835 A su h6 |
| Naudojama, kai gręžimo tipas | kai kiaurymė atvira |
| Spalvinis žymėjimas | žalia |
| Produkto rūšis | Phillips antgalis |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V_c | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|----------|-----------|
| Aliuminis | tinka | 20 m/min | N |
| Aliuminis (trumpadrožlis) | tinka | 20 m/min | N |
| Plienas $< 500 \text{ N/mm}^2$ | tinka | 15 m/min | P |
| Plienas $< 750 \text{ N/mm}^2$ | tinka | 10 m/min | P |
| Plienas $< 900 \text{ N/mm}^2$ | tinka | 7 m/min | P |
| Plienas $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | tinka | 5 m/min | P |
| Plienas $< 1400 \text{ N/mm}^2$ | ribotai tinka | 4 m/min | P |
| INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$ | tinka | 5 m/min | M |
| INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$ | ribotai tinka | 5 m/min | M |
| Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$ | ribotai tinka | 5 m/min | S |
| Ketus (G) | ribotai tinka | 5 m/min | K |
| CuZn | ribotai tinka | 13 m/min | N |

| | |
|----------------|-------|
| Uni | tinka |
| Alyva | tinka |
| drėgnas, maks. | tinka |