

Garant
VHM-HPC grąžtas, cilindrinis kotas DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 1,7mm

Užsakymo data

Užsakymo numeris	123110 1,7
GTIN	4045197355799
Produktų klasė	11E

Aprašymas
Modelis:

Tvirta šerdis ir speciali viršūnės geometrija - todėl pjaunančioji skersinė briauna **daug tiksliau centruoja**.

Išgręžiama tiksli kiaurymė, tą užtikrina **4 kreipiančiosios briaunos**, kurios tiksliai kreipia grąžtą gręžiant net ir giliai!

Dėl šiek tiek užapvalintos **pagrindinės pjovimo briaunos** ir ypatingos griovelių formos gręžimo metu suformuojama **trumpa drožlė**, net ir tų medžiagų, kurių drožlės paprastai būna ilgos.

Privalumai:

Saugus darbo procesas ir gera kiaurymės paviršiaus kokybė.

Pastaba:

Užspaudimo griovelio ilgis $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Formos HB ir HE parduodamos už tą pačią kainą kaip HA.

Forma **HB**: užsakyti **Nr. 123115**.

Forma **HE**: užsakyti **Nr. 123110 + 129100 HE**.

Techninis aprašymas

Pastūma f INOX < 900 N/mm ²	0,05 mm/aps,
Užspaudimo griovelio ilgis c	20 mm
Nominalusis Ø D _c	1,7 mm
Koto tolerancija	h6
Pjovimo briaunų skaičius Z	2
Tolerancija Nominalusis Ø	h7
Koto Ø D _s	4 mm

Bendras ilgis L	50 mm
Norma	Gamykliniai standartai
rekomenduojamas maksimalus gręžimo gylis L ₂	17,5 mm
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Modelis	10xD
Smailas kampas	135 laipsniai
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Vidinis aušinimas	taip, su 25 bar
Pjovimo technika	HPC
Pusiau standartinis	taip
Spalvinis žymėjimas	mėlyna
Produkto rūšis	Spiralinis grąžtas

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V _c	ISO kodas
Aliuminis (trumpadrožlis)	ribotai tinka	200 m/min	N
Al >10 % Si	ribotai tinka	180 m/min	N
Plienas <500 N/mm ²	tinka	110 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	80 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	70 m/min	P
INOX <900 N/mm ²	tinka	65 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	55 m/min	M
Ti >850 N/mm ²	tinka	25 m/min	S
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		