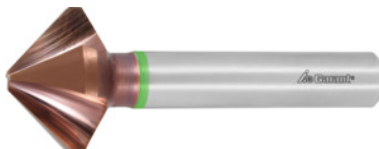


Garant

Precizinis kūginis gilintuvas VHM su kintamuoju žingsniu 90°, TiAlN, Išorinis Ø Dc: 20,5mm



Užsakymo data

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 150388 20,5 |
| GTIN | 4045197745606 |
| Produktų klasė | 11M |

Aprašymas

Modelis:

Visi gilintuvai su 3 pjovimo briaunomis. Speciali geometrija su ypatingu kintamuoju žingsniu ir atitinkamai nušlifuotomis pjovimo briaunomis. Specialus užgalandimas ir užkūpinimas. Gilintuvo grioveliai iššlifuoti iš vientiso ruošinio. Naujoviška, **speciali TiAlN danga** ženkliai padidina įrankio patvarumą.

Preciziškas kūginis gilintuvas, pagamintas su siauresnėmis pjovimo tolerancijos ribomis negu reikalaujama pagal DIN335-C.

Privalumai:

Žemas radialinis mušimas per visą gilinimo procesą. Tolygus pjūvis užtikrina puikų rezultatą ir **optimalų įrankio patvarumą.**

Paskirtis:

Precizinis kūginis gilintuvas **tikslų, apvalių 90° kiaurymių gilinimui.**

Puikiai tinka beveik visoms medžiagoms. Lyginant su HSS gilintuvais privalumai geriausiai atsiskleidžia apdirbant labai tvirtus plienus, pasižymi keletą kartų didesniu patvarumu. **Koto tolerancija h6** - tinka tvirtinimui hidrauliniuose arba karštojo užspaudimo griebtuvuose.

Techninis aprašymas

| | |
|-------------------------------------|--------|
| Įleidžiamiems varžtams DIN 7991 | M10 |
| mažiausias gilintuvo Ø kiauryme nuo | 3,5 mm |
| Pjovimo briaunų skaičius Z | 3 |
| Koto Ø D _s | 10 mm |

| | |
|--|-----------------------------------|
| Bendras ilgis L | 63 mm |
| Išorinis Ø | 20,5 mm |
| Pastūma f plienui < 1100 N/mm ² | 0,2 mm/aps, |
| Danga | TiAlN |
| Kūginio gilintuvo viršūnės kampas | 90 laipsniai |
| Ašmenys | VHM |
| gilintuvo pjovimo briaunų skirstymas | nevienodas |
| Norma | DIN 335 C |
| Kotas | Cilindrinis kotas su h6 |
| Vidinis aušinimas | ne |
| Spalvinis žymėjimas | žalia |
| Produkto rūšis | Pakopiniai ir kūginiai gilintuvai |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V _c | ISO kodas |
|---------------------------------|-----------|----------------|-----------|
| Aliuminis, plastikai | tinka | 80 m/min | N |
| Aliuminis (trumpadrožlis) | tinka | 80 m/min | N |
| Al >10 % Si | tinka | 60 m/min | N |
| Plienas <500 N/mm ² | tinka | 65 m/min | P |
| Plienas <750 N/mm ² | tinka | 60 m/min | P |
| Plienas <900 N/mm ² | tinka | 50 m/min | P |
| Plienas <1100 N/mm ² | tinka | 40 m/min | P |
| Plienas <1400 N/mm ² | tinka | 10 m/min | P |
| Plienas <55 HRC | tinka | 12 m/min | H |
| INOX <900 N/mm ² | tinka | 25 m/min | M |
| INOX >900 N/mm ² | tinka | 20 m/min | M |
| Ti >850 N/mm ² | tinka | 15 m/min | S |
| Ketus (G) | tinka | 35 m/min | K |

| | | | |
|---------------------|---------------|----------|---|
| CuZn | tinka | 70 m/min | N |
| Grafitas, GFK / CFK | ribotai tinka | | |
| Uni | tinka | | |
| drėgnas, maks. | tinka | | |
| šlapias, min. | tinka | | |
| Oras | ribotai tinka | | |