

Garant
VHM grąžtas cilindrinio koto DIN 6535 HA 180°, TiAlN, Ø DC m7: 6,2mm

Užsakymo data

Užsakymo numeris	122793 6,2
GTIN	4045197744890
Produktų klasė	11E

Aprašymas
Modelis:

Specialiai užgaląsta viršūne galima gręžti **kiaurymes su 180° galiniu paviršiumi**. Mažos radialinės jėgos net ir įgręžiant 15° pasvirusius paviršius. Sraigtinių griovelių geometrija užtikrina optimalų drožlių pašalinimą. 4-ios kreipiančiosios briaunos užtikrina grąžto stabilumą kiaurymėje.

Privalumai:

180° viršūnės kampu galima gręžti ir gilinti tos pačios operacijos metu.

Rekomendacija:

Saugiam darbo procesui naudojant VHM grąžtą 180° užtikrinti privalu:

- **Gręžiant lygiuose paviršiuose pagalbinę kiaurymę 1xD gręžti su grąžtu Nr. 122736.**
- **Gręžiant nuožulniuose paviršiuose iki maks. 15°: pastūmą f sumažinti iki 25% nurodytų verčių. Įgręžus galima dirbti standartine pastūma.**

Pastaba:

Užspaudimo griovelio ilgis $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Formos HB ir HE parduodamos už tą pačią kainą kaip HA.

Forma **HB**: užsakyti **Nr. 122793 + 129100HB**.

Forma **HE**: užsakyti **Nr. 122793 + 129100HE**.

180° VHM grąžtas aliuminio apdirbimui tiekiamas pagal paklausimą.

Netinka varžtų su cilindrinėmis galvutėmis pagal DIN974-1 gamybai.

Techninis aprašymas

Koto Ø D _s	8 mm
Koto tolerancija	h6
Tolerancija Nominalusis Ø	m7
Pjovimo briaunų skaičius Z	2

Norma	Gamykliniai standartai
Užspaudimo griovelio ilgis c	53 mm
Bendras ilgis L	91 mm
Nominalusis $\varnothing D_c$	6,2 mm
Pastūma f plienui $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,12 mm/aps,
rekomenduojamas maksimalus gręžimo gylis L_2	43,7 mm
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Modelis	5xD
Smailas kampas	180 laipsniai
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Grąžto panaudojimas	ribotas skersinis gręžimas
Grąžto panaudojimas	ribotas įkypas pragręžimas
Grąžto panaudojimas	ribotai apvalus
Vidinis aušinimas	taip, su 25 bar
Reikia pagalbinės kiaurymės grąžto	taip, kreipiamasis grąžtas
Pusiau standartinis	taip
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Spiralinis grąžtas

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas $< 500 \text{ N/mm}^2$	tinka	85 m/min	P
Plienas $< 750 \text{ N/mm}^2$	tinka	75 m/min	P
Plienas $< 900 \text{ N/mm}^2$	tinka	60 m/min	P
Plienas $< 1100 \text{ N/mm}^2$	tinka	50 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	ribotai tinka	45 m/min	M
Ketus (G)	tinka	90 m/min	K
Uni	tinka		

drėgnas, maks.	tinka
šlapias, min.	tinka
Oras	tinka
Paslaugos	
Koto šlifavimas Tipas HB	129100 HB
Koto šlifavimas Tipas HE	129100 HE