

Garant**VHM mikro freza, Deimant., Ø DC × L1: 0,2X1,5mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	209700 0,2X1,5
GTIN	4062406187071
Produktų klasė	10Y

Aprašymas**Modelis:**

Su **deimantine danga sp³**. Didžiausiam našumui ir tikslumui apdirbant pluoštines medžiagas, GFK, CFK ir grafitą. **Apribotos tolerancijos** užtikrina maksimalų tikslumą. Dvigubai užgalastos pjovimo briaunos. **Posvyrio kampas α = 16°**.

Tolerancija:

• **Sužeminto koto Ø: D₁ = 0 / -0,01 mm.**

Pastaba:

Jei įrankis su ilga darbine dalimi, a_p naudokite adapterį!

Vertės:

grioveliiui: a_p = 0,1×D×a_{p korr}

Šoninis apdirbimas: a_p = 0,2×D×a_{p korr}

Norėdami apskaičiuoti pastūmos greitį vf, naudokite nustatytą (dažniausiai maksimalų) apsukų skaičių!

Pvz.: vf = 18000 [1/min] × fz [mm/Z] × z

Techninis aprašymas

Kotas	DIN 6535 HA su h5
Dantų skaičius Z	2
Pjovimo briaunos ilgis L _c	0,3 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	25 laipsniai
Koto Ø D _s	4 mm
Bendras ilgis L	45 mm
Sužeminto koto Ø D ₁	0,18 mm

Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$	0,2 mm
Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu	1,5 mm
Kampų nuožulos kampas	90 laipsniai
Danga	Deimant.
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Darbinis plotis a_e frezuojant	Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$
Darbinis plotis a_e frezuojant	$0,5 \times D$ apdirbant šoninius paviršius
Vidinis aušinimas	ne
Spalvinis žymėjimas	juodas
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
PVDF GF20	tinka	200 m/min	N
POM GF25	tinka	190 m/min	N
PA 66 GF30	tinka	170 m/min	N
PEEK GF30	tinka	150 m/min	N
PTFE CF25	tinka	180 m/min	N
PEEK CF30	tinka	160 m/min	N
Kompozicinės medžiagos	tinka		
Korėtoji kompozicinė medžiaga (Honeycomb Sandwich)	tinka	350 m/min	N
GFK	tinka	190 m/min	N
GFK, CFK	tinka	190 m/min	N
Grafitas	tinka	340 m/min	N
šlapias, min.	tinka		

Duomenų lapai

sausasis	tinka
Oras	tinka