

Garant
VHM mikro freza, Deimant., Ø DC × L1: 1,4X16mm

Užsakymo data

Užsakymo numeris	209700 1,4X16
GTIN	4062406187231
Produktų klasė	11Y

Aprašymas
Modelis:

Su **deimantine danga sp³**. **Didžiausiam našumui ir tikslumui** apdirbant pluoštines medžiagas, GFK, CFK ir grafitą. **Apribotos tolerancijos** užtikrina maksimalų tikslumą. Dvigubai užgalastos pjovimo briaunos. **Posvyrio kampas $\alpha = 16^\circ$** .

Tolerancija:

• **Sužeminto koto Ø: $D_1 = 0 / -0,01$ mm.**

Pastaba:

Jei įrankis su ilga darbine dalimi, a_p naudokite adapterį!

Vertės:

grioveliui: $a_p = 0,1 \times D \times a_{p \text{ korr}}$

Šoninis apdirbimas: $a_p = 0,2 \times D \times a_{p \text{ korr}}$

Norėdami apskaičiuoti pastūmos greitį v_f , naudokite nustatytą (dažniausiai maksimalų) apsukų skaičių!

Pvz.: $v_f = 18000 [1/\text{min}] \times f_z [\text{mm}/Z] \times z$

Techninis aprašymas

Koto Ø D_s	4 mm
Pjovimo briaunos ilgis L_c	2,1 mm
Pjovimo briaunos Ø D_c	0,2 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	30 laipsniai
Bendras ilgis L	50 mm
Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu	16 mm
Kotas	DIN 6535 HA su h5

Dantų skaičius Z	2
Kampų nuožulos kampas	90 laipsniai
Danga	Deimant.
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Darbinis plotis a_e frezuojant	Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$
Darbinis plotis a_e frezuojant	$0,5 \times D$ apdirbant šoninius paviršius
Vidinis aušinimas	ne
Spalvinis žymėjimas	juodas
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
PVDF GF20	tinka	200 m/min	N
POM GF25	tinka	190 m/min	N
PA 66 GF30	tinka	170 m/min	N
PEEK GF30	tinka	150 m/min	N
PTFE CF25	tinka	180 m/min	N
PEEK CF30	tinka	160 m/min	N
Kompozicinės medžiagos	tinka		
Korėtoji kompozicinė medžiaga (Honeycomb Sandwich)	tinka	350 m/min	N
GFK	tinka	190 m/min	N
GFK, CFK	tinka	190 m/min	N
Grafitas	tinka	340 m/min	N
šlapias, min.	tinka		
sausasis	tinka		

Oras

tinka