

Garant
VHM freza toroidiniu galu R1 0,1, Deimant., Ø DC × L1: 1X12mm

Užsakymo data

Užsakymo numeris	209716 1X12
GTIN	4062406187002
Produktų klasė	11Y

Aprašymas
Modelis:

Su **deimantine danga sp³**. **Didžiausiam našumui ir tikslumui** apdirbant pluoštines medžiagas, GFK, CFK ir grafitą. **Itin apribotos tolerancijos** užtikrina maksimalų tikslumą. Dvigubai užgalastos pjovimo briaunos. **Posvyrio kampas $\alpha = 16^\circ$** .

Tolerancija:

- **Pjovimo briaunos spindulys: $R_1 = \pm 0,0025$ mm**
- **Sužeminto koto Ø: $D_1 = 0 / -0,01$ mm**

Pastaba:

Jei įrankis su ilga darbine dalimi, a_p naudokite adapterį!
Vertės:
grioveliiui: $a_p = 0,10 \times D \times a_{p, \text{korr}}$
Šoninis apdirbimas: $a_p = 0,20 \times D \times a_{p, \text{korr}}$
Norėdami apskaičiuoti pastūmos greitį v_f , naudokite nustatytą (dažniausiai maksimalų) apskukų skaičių!
Pvz., $v_f = 18000$ [1/min] × f_z [mm/Z] × z

Techninis aprašymas

Koto Ø D_s	4 mm
Dantų skaičius Z	2
Pjovimo briaunos Ø D_c	1 mm
Pjovimo briaunos ilgis L_c	1 mm
Pjovimo briaunos spindulys R_1	0,1 mm
Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu	12 mm
Bendras ilgis L	55 mm
Kotas	DIN 6535 HA su h5

Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	30 laipsniai
Danga	Deimant.
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tolerancija Nominalusis Ø	0 / -0,005
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Darbinis plotis a _e frezuojant	0,5×D apdirbant šoninius paviršius
Darbinis plotis a _e frezuojant	0,05×D frezuojant kopijuojant
Vidinis aušinimas	ne
Spalvinis žymėjimas	juodas
Produkto rūšis	Freza toroidiniu galu

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V _c	ISO kodas
PVDF GF20	tinka	200 m/min	N
POM GF25	tinka	190 m/min	N
PA 66 GF30	tinka	170 m/min	N
PEEK GF30	tinka	150 m/min	N
PTFE CF25	tinka	180 m/min	N
PEEK CF30	tinka	160 m/min	N
Kompozicinės medžiagos	tinka		
Korėtoji kompozicinė medžiaga (Honeycomb Sandwich)	tinka	350 m/min	N
GFK	tinka	190 m/min	N
GFK, CFK	tinka	190 m/min	N
Grafitas	tinka	340 m/min	N
šlapias, min.	tinka		
sausasis	tinka		

Oras

tinka