

**Garant**
**VHM freza toroidiniu galu R1 0,5, Deimant., Ø DC × L1: 2X16mm**

**Užsakymo data**

Užsakymo numeris	209731 2X16
GTIN	4062406188023
Produktų klasė	11Y

**Aprašymas**
**Modelis:**

Su **deimantine danga sp<sup>3</sup>**. **Didžiausiam našumui ir tikslumui** apdirbant pluoštines medžiagas, GFK, CFK ir grafitą. **Itin apribotos tolerancijos** užtikrina maksimalų tikslumą. Dvigubai užgalastos pjovimo briaunos. **Posvyrio kampas  $\alpha = 16^\circ$** .

Tolerancija:

- **Pjovimo briaunos spindulys:  $R_1 = \pm 0,0025$  mm**
- **Sužeminto koto  $\varnothing: D_1 = 0 / -0,01$  mm**

**Pastaba:**

Jei įrankis su ilga darbine dalimi,  $a_p$  naudokite adapterį!<br>Vertės:<br>grioveliiui:  $a_p = 0,10 \times D \times a_{p, \text{korr}}$ <br>Šoninis apdirbimas:  $a_p = 0,20 \times D \times a_{p, \text{korr}}$ <br>**Norėdami apskaičiuoti pastūmos greitį  $vf$ , naudokite nustatytą (dažniausiai maksimalų) apskukų skaičių!**<br>Pvz.,  $vf = 18000$  [1/min] ×  $fz$  [mm/Z] ×  $z$

**Techninis aprašymas**

Pjovimo briaunos ilgis $L_c$	2 mm
Darbinės dalies ilgis $L_1$ kartu su sužemintu kotu	16 mm
Pjovimo briaunos spindulys $R_1$	0,5 mm
Koto $\varnothing D_s$	4 mm
Dantų skaičius $Z$	2
Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$	2 mm
Bendras ilgis $L$	55 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	30 laipsniai

Kotas	DIN 6535 HA su h5
Danga	Deimant.
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tolerancija Nominalusis Ø	0 / -0,005
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Darbinis plotis a <sub>e</sub> frezuojant	0,5×D apdirbant šoninius paviršius
Darbinis plotis a <sub>e</sub> frezuojant	0,05×D frezuojant kopijuojant
Vidinis aušinimas	ne
Spalvinis žymėjimas	juodas
Produkto rūšis	Freza toroidiniu galu

### Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V <sub>c</sub>	ISO kodas
PVDF GF20	tinka	200 m/min	N
POM GF25	tinka	190 m/min	N
PA 66 GF30	tinka	170 m/min	N
PEEK GF30	tinka	150 m/min	N
PTFE CF25	tinka	180 m/min	N
PEEK CF30	tinka	160 m/min	N
Kompozicinės medžiagos	tinka		
Korėtoji kompozicinė medžiaga (Honeycomb Sandwich)	tinka	350 m/min	N
GFK	tinka	190 m/min	N
GFK, CFK	tinka	190 m/min	N
Grafitas	tinka	340 m/min	N
šlapias, min.	tinka		
sausasis	tinka		

Oras

tinka