

Garant
VHM sferinė mikro freza, DLC, Ø DC× L1: 0,5X1,5mm

Užsakymo data

Užsakymo numeris	207023 0,5X1,5
GTIN	4062406188078
Produktų klasė	11X

Aprašymas
Modelis:

Su **patobulinta DLC danga** sp^2 . **Didžiausiam našumui ir tikslumui apdirbant aliuminio medžiagas užtikrinti. Itin apribotos tolerancijos** užtikrina maksimalų tikslumą. Dvigubas pjovimo briaunos užgalandimas.

Posvyrio kampas $\alpha = 16^\circ$.

Tolerancija:

- **pjovimo briaunos spindulys: Spindulio kontūras = 0 / -0,005 mm;**
- **sužeminto koto Ø: $D_1 = 0 / -0,01$ mm.**

Pastaba:

Jei įrankis su ilga darbine dalimi, a_p naudokite adapterį!

Vertės:

Kopijavimas: $a_p = 0,25 \times D \times a_{p, \text{korr}}$

Norėdami apskaičiuoti pastūmos greitį vf , naudokite nustatytą (dažniausiai maksimalų) apsukų skaičių!

Pvz.: $vf = 18000 [1/\text{min}] \times fz [\text{mm}/Z] \times z$

Techninis aprašymas

Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu	1,5 mm
Dantų skaičius Z	2
Pjovimo briaunos ilgis L_c	0,4 mm
Koto Ø D_s	4 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	25 laipsniai
Pjovimo briaunos Ø D_c	0,5 mm

Sužeminto koto $\varnothing D_1$	0,47 mm
Bendras ilgis L	45 mm
Spindulys R	0,25 mm
Danga	DLC
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	W
Tolerancija Nominalusis \varnothing	0 / -0,005
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Darbinis plotis a_e frezuojant	0,05×D frezuojant kopijuojant
Kotas	DIN 6535 HA su h5
Vidinis aušinimas	ne
Spalvinis žymėjimas	geltona
Produkto rūšis	Sferinė ir rutulinė freza

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Aliuminis	tinka	480 m/min	N
Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	440 m/min	N
Al >10 % Si	tinka	400 m/min	N
PMMA, akrilas	tinka	200 m/min	N
PE-HD	tinka	160 m/min	N
PA 66	tinka	200 m/min	N
PEEK	tinka	150 m/min	N
PF 31	tinka	130 m/min	N
PVDF GF20	tinka	180 m/min	N
POM GF25	tinka	160 m/min	N
PA 66 GF30	tinka	150 m/min	N

PEEK GF30	tinka	130 m/min	N
PTFE CF25	tinka	160 m/min	N
Korėtoji kompozicinė medžiaga (Honeycomb Sandwich)	ribotai tinka	300 m/min	N
Cu	tinka	160 m/min	N
CuZn	tinka	200 m/min	N
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		
sausasis	ribotai tinka		
Oras	tinka		