

**Garant**
**VHM sferinė mikro freza, DLC, Ø DC× L1: 0,5X2,5mm**

**Užsakymo data**

Užsakymo numeris	207023 0,5X2,5
GTIN	4062406188085
Produktų klasė	11X

**Aprašymas**
**Modelis:**

Su **patobulinta DLC danga**  $sp^2$ . **Didžiausiam našumui ir tikslumui apdirbant aliuminio medžiagas užtikrinti. Itin apribotos tolerancijos** užtikrina maksimalų tikslumą. Dvigubas pjovimo briaunos užgalandimas.

Posvyrio kampas  $\alpha = 16^\circ$ .

Tolerancija:

- **pjovimo briaunos spindulys: Spindulio kontūras = 0 / -0,005 mm;**
- **sužeminto koto Ø:  $D_1 = 0 / -0,01$  mm.**

**Pastaba:**

Jei įrankis su ilga darbine dalimi,  $a_p$  naudokite adapterį!

Vertės:

Kopijavimas:  $a_p = 0,25 \times D \times a_{p, \text{korr}}$

**Norėdami apskaičiuoti pastūmos greitį  $vf$ , naudokite nustatytą (dažniausiai maksimalų) apsukų skaičių!**

Pvz.:  $vf = 18000 [1/\text{min}] \times fz [mm/Z] \times z$

**Techninis aprašymas**

Koto Ø $D_s$	4 mm
Pjovimo briaunos ilgis $L_c$	0,4 mm
Darbinės dalies ilgis $L_1$ kartu su sužemintu kotu	2,5 mm
Sužeminto koto Ø $D_1$	0,47 mm
Bendras ilgis $L$	45 mm
Pjovimo briaunos Ø $D_c$	0,5 mm

Dantų skaičius Z	2
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	25 laipsniai
Spindulys R	0,25 mm
Danga	DLC
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	W
Tolerancija Nominalusis Ø	0 / -0,005
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Darbinis plotis a <sub>e</sub> frezuojant	0,05×D frezuojant kopijuojant
Kotas	DIN 6535 HA su h5
Vidinis aušinimas	ne
Spalvinis žymėjimas	geltona
Produkto rūšis	Sferinė ir rutulinė freza

### Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V <sub>c</sub>	ISO kodas
Aliuminis	tinka	480 m/min	N
Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	440 m/min	N
Al >10 % Si	tinka	400 m/min	N
PMMA, akrilas	tinka	200 m/min	N
PE-HD	tinka	160 m/min	N
PA 66	tinka	200 m/min	N
PEEK	tinka	150 m/min	N
PF 31	tinka	130 m/min	N
PVDF GF20	tinka	180 m/min	N
POM GF25	tinka	160 m/min	N
PA 66 GF30	tinka	150 m/min	N

PEEK GF30	tinka	130 m/min	N
PTFE CF25	tinka	160 m/min	N
Korėtoji kompozicinė medžiaga (Honeycomb Sandwich)	ribotai tinka	300 m/min	N
Cu	tinka	160 m/min	N
CuZn	tinka	200 m/min	N
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		
sausasis	ribotai tinka		
Oras	tinka		