

Garant
VHM sferinė kopijavimo freza, Deimant., Ø DC × L1: 1X3mm

Užsakymo data

Užsakymo numeris	209791 1X3
GTIN	4062406188351
Produktų klasė	11Y

Aprašymas
Modelis:

Su **deimantine danga sp^3** . **Didžiausiam našumui ir tikslumui** apdirbant pluoštines medžiagas, GFK, CFK ir grafitą. **Apribotos tolerancijos** užtikrina maksimalų tikslumą. Dvigubai užgalastos pjovimo briaunos. **Posvyrio kampas $\alpha = 16^\circ$** .

Tolerancija:

- **Pjovimo briaunos spindulys: spindulio kontūras 0 / -0,005 mm.**
- **Sužeminto koto Ø: $D_1 = 0$ / -0,01 mm.**

Pastaba:

Jei įrankis su ilga darbine dalimi, a_p naudokite adapterį!

Vertės, skirtos:

kopijavimui: $a_p = 0,15 \times D \times a_{p, \text{korr}}$

Norėdami apskaičiuoti pastūmos greitį vf , naudokite nustatytą (dažniausiai maksimalų) apsukų skaičių!

$pvz., vf = 18000 [1/\text{min}] \times fz [mm/Z] \times z$

Techninis aprašymas

Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu	3 mm
Koto Ø D_s	4 mm
Pjovimo briaunos Ø D_c	1 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	30 laipsniai
Sužeminto koto Ø D_1	0,96 mm
Pjovimo briaunos ilgis L_c	0,8 mm
Dantų skaičius Z	2

Bendras ilgis L	45 mm
Spindulys R	0,5 mm
Danga	Deimant.
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tolerancija Nominalusis Ø	0 / -0,005
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Darbinis plotis a _e frezuojant	0,05×D frezuojant kopijuojant
Kotas	DIN 6535 HA su h5
Vidinis aušinimas	ne
Spalvinis žymėjimas	juodas
Produkto rūšis	Sferinė ir rutulinė freza

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V _c	ISO kodas
PVDF GF20	tinka	200 m/min	N
POM GF25	tinka	190 m/min	N
PA 66 GF30	tinka	170 m/min	N
PEEK GF30	tinka	150 m/min	N
PTFE CF25	tinka	180 m/min	N
PEEK CF30	tinka	160 m/min	N
Kompozicinės medžiagos	tinka		
Korėtoji kompozicinė medžiaga (Honeycomb Sandwich)	tinka	350 m/min	N
GFK	tinka	190 m/min	N
GFK, CFK	tinka	190 m/min	N
Grafitas	tinka	340 m/min	N
šlapias, min.	tinka		

sausasis

tinka

Oras

tinka