

Garant
Mašininis sriegiklis, TiCN, G: G1/2

Užsakymo data

Užsakymo numeris	133315 G1/2
GTIN	4045197746108
Produktų klasė	11H

Aprašymas
Modelis:
Tvirtas modelis.
Rekomendacija:

Apdirbant kietus **plienus, TOOLOX** ir **HARDOX medžiagas rekomenduojame nesilaikyti DIN** duomenų (žr. lentelę) ir **srieginės kiaurymės Ø** prasigrežti nuo **0,05** iki **0,3** mm didesnį.

Tvirtinamas tik į sriegimo patronus su ilgio kompensavimu – taip pat ir į stakles su sinchronizuotais sukliais.

Ašmenys: HSS E PM

Vijų skaičius colyje: 14

Sriegio Ø: 20,96 mm

Bendras ilgis L: 125 mm

Koto Ø D_s: 16 mm

Koto kvadratas □: 12 mm

Kiaurymės Ø: 19 mm

Techninis aprašymas

Ašmenys	HSS E PM
Koto kvadratas □	12 mm
Koto Ø D _s	16 mm
Vijų skaičius colyje	14
Sriegio Ø	20,96 mm
Pjovimo briaunų skaičius Z	5
Sriegio žingsnis	1,814 mm

Kiaurymės Ø	19 mm
Drožlių griovelių skaičius	5
Bendras ilgis L	125 mm
Sriegio gylis	31,5 mm
Sriegio dydis	G1/2
Danga	TiCN
Sriegio tipas	G
Profilio kampas	55 laipsniai
Norma	DIN 5156
Sriegio norma	DIN 13
Kreipiančiosios dalies forma	C
Kotas	Cilindrinis kotas su h9
Vidinis aušinimas	ne
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 1,5×D, kai kiaurymė atvira
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 1,5×D, kai kiaurymė atvira
Pjovimo kryptis	dešinin.
Srieginių įrankių rūšis	Mašininis sriegiklis dinamiškam apdirbimui
Spalvinis žymėjimas	raudona
Produkto rūšis	sriegiklius

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V _c	ISO kodas
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	12 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	7 m/min	P
Plienas <55 HRC	tinka	2 m/min	H
TOOLOX 33	tinka	4 m/min	H
TOOLOX 44	tinka	3 m/min	H

HARDOX 500 <1600 N/ mm ²	tinka	2 m/min	H
Grafitas	ribotai tinka	15 m/min	N
Alyva	tinka		