

Garant**Mašininis sriegiklis, TiCN, G: G1/4****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	133315 G1/4
GTIN	4045197746085
Produktų klasė	11H

Aprašymas**Modelis:****Tvirtas modelis.****Rekomendacija:**

Apdirbant kietus **plienus, TOOLOX** ir **HARDOX medžiagas rekomenduojame nesilaikyti DIN** duomenų (žr. lentelę) ir **srieginės kiaurymės Ø** prasigręžti nuo **0,05** iki **0,3 mm** didesnį.

Tvirtinamas tik į sriegimo patronus su ilgio kompensavimu – taip pat ir į stakles su sinchronizuotais sukliais.

Ašmenys: HSS E PM

Vijų skaičius colyje: 19

Sriegio Ø: 13,16 mm

Bendras ilgis L: 100 mm

Koto Ø D_s: 11 mm

Koto kvadratas □: 9 mm

Kiaurymės Ø: 11,8 mm

Techninis aprašymas

Koto Ø D _s	11 mm
Ašmenys	HSS E PM
Koto kvadratas □	9 mm
Sriegio Ø	13,16 mm
Sriegio žingsnis	1,337 mm
Vijų skaičius colyje	19
Pjovimo briaunų skaičius Z	5

Bendras ilgis L	100 mm
Drožlių griovelių skaičius	5
Kiaurymės Ø	11,8 mm
Sriegio gylis	19,5 mm
Sriegio dydis	G1/4
Danga	TiCN
Sriegio tipas	G
Profilio kampas	55 laipsniai
Norma	DIN 5156
Sriegio norma	DIN 13
Kreipiančiosios dalies forma	C
Kotas	Cilindrinis kotas su h9
Vidinis aušinimas	ne
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 1,5xD, kai kiaurymė atvira
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 1,5xD, kai kiaurymė atvira
Pjovimo kryptis	dešinin.
Srieginių įrankių rūšis	Mašininis sriegiklis dinamiškam apdirbimui
Spalvinis žymėjimas	raudona
Produkto rūšis	sriegiklius

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V _c	ISO kodas
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	12 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	7 m/min	P
Plienas <55 HRC	tinka	2 m/min	H
TOOLOX 33	tinka	4 m/min	H
TOOLOX 44	tinka	3 m/min	H

HARDOX 500 <1600 N/ mm ²	tinka	2 m/min	H
Grafitas	ribotai tinka	15 m/min	N
Alyva	tinka		