

**Garant**
**Mašininis sriegiklis, TiCN, G: G1/8**

**Užsakymo data**

Užsakymo numeris	133315 G1/8
GTIN	4045197746078
Produktų klasė	11H

**Aprašymas**
**Modelis:**
**Tvirtas modelis.**
**Rekomendacija:**

Apdirbant kietus **plienus, TOOLOX** ir **HARDOX medžiagas rekomenduojame nesilaikyti DIN** duomenų (žr. lentelę) ir **srieginės kiaurymės Ø** prasigrežti nuo **0,05** iki **0,3 mm** didesnį.

Tvirtinamas tik į sriegimo patronus su ilgio kompensavimu – taip pat ir į stakles su sinchronizuotais sukliais.

Ašmenys: HSS E PM

Vijų skaičius colyje: 28

Sriegio Ø: 9,73 mm

Bendras ilgis L: 90 mm

Koto Ø D<sub>s</sub>: 7 mm

Koto kvadratas □: 5,5 mm

Kiaurymės Ø: 8,8 mm

**Techninis aprašymas**

Koto Ø D <sub>s</sub>	7 mm
Bendras ilgis L	90 mm
Koto kvadratas □	5,5 mm
Sriegio žingsnis	0,907 mm
Kiaurymės Ø	8,8 mm
Vijų skaičius colyje	28
Drožlių griovelių skaičius	5

Pjovimo briaunų skaičius Z	5
Sriegio Ø	9,73 mm
Ašmenys	HSS E PM
Sriegio gylis	13,6 mm
Sriegio dydis	G1/8
Danga	TiCN
Sriegio tipas	G
Profilio kampas	55 laipsniai
Norma	DIN 5156
Sriegio norma	DIN 13
Kreipiančiosios dalies forma	C
Kotas	Cilindrinis kotas su h9
Vidinis aušinimas	ne
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 1,5×D, kai kiaurymė aklina arba atvira
Pjovimo kryptis	dešinin.
Srieginių įrankių rūšis	Mašininis sriegiklis dinamiškam apdirbimui
Spalvinis žymėjimas	raudona
Produkto rūšis	sriegiklius

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V <sub>c</sub>	ISO kodas
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	12 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	7 m/min	P
Plienas <55 HRC	tinka	2 m/min	H
TOOLOX 33	tinka	4 m/min	H
TOOLOX 44	tinka	3 m/min	H
HARDOX 500 <1600 N/mm <sup>2</sup>	tinka	2 m/min	H

Grafitas	ribotai tinka	15 m/min	N
Alyva	tinka		