

**Garant****VHM freza, DLC, Ø e8 DC: 2mm****Užsakymo data**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 201735 2      |
| GTIN             | 4045197746221 |
| Produktų klasė   | 11X           |

**Aprašymas****Modelis:**

Su naujausios kartos **DLC danga sp<sup>2</sup>**.  
Speciali geometrija aliuminio ir plastiko apdirbimui.

**Paskirtis:**

Dvigubo poveikio priekinis kampas, **specialiai aliuminio apdirbimui**.

**Techninis aprašymas**

|   |                                       |
|---|---------------------------------------|
| Dantų skaičius Z  | 2                                     |
| Pastūma $f_z$ grioveliams frezuoti aliuminio liejinuose                     | 0,004 mm                              |
| Tolerancija Nominalusis Ø   | e8                                    |
| Pastūma $f_z$ apdirbant trumpadrožlio aliuminio liejinių šoninius paviršius | 0,01 mm                               |
| Bendras ilgis L   | 50 mm                                 |
| Darbinės dalies ilgis $L_1$ kartu su sužemintu kotu                         | 11 mm                                 |
| Pjovimo briaunos Ø $D_c$  | 2 mm                                  |
| Koto Ø $D_s$  | 3 mm                                  |
| Skersinės pastūmos kryptis  | horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai |
| Sužeminto koto Ø $D_1$  | 1,85 mm                               |
| Kotas   | DIN 6535 HA su h6                     |
| Pjovimo briaunos ilgis $L_c$  | 8 mm                                  |

|                                      |   |
|--------------------------------------|---|
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampas | 20 laipsniai                                    |
| Kampų nuožulos kampas                | 90 laipsniai                                    |
| Danga                                | DLC   |
| Ašmenys                              | VHM   |
| Norma                                | Gamykliniai standartai                          |
| Tipas                                | W   |
| Darbinis plotis $a_e$ frezuojant     | $0,25 \times D$ apdirbant šoninius paviršius    |
| Darbinis plotis $a_e$ frezuojant     | Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$             |
| Vidinis aušinimas                    | ne  |
| Spalvinis žymėjimas                  | geltona   |
| Produkto rūšis                       | Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui |

### Vartotojo duomenys

|                           | Paskirtis | $V_c$     | ISO kodas |
|---------------------------|-----------|-----------|-----------|
| Aliuminis                 | tinka     | 480 m/min | N         |
| Aliuminis (trumpadrožlis) | tinka     | 440 m/min | N         |
| Al >10 % Si               | tinka     | 400 m/min | N         |
| PMMA, akrilas             | tinka     | 200 m/min | N         |
| PE-HD                     | tinka     | 160 m/min | N         |
| PA 66                     | tinka     | 200 m/min | N         |
| PEEK                      | tinka     | 150 m/min | N         |
| PF 31                     | tinka     | 130 m/min | N         |
| PVDF GF20                 | tinka     | 180 m/min | N         |
| POM GF25                  | tinka     | 160 m/min | N         |
| PA 66 GF30                | tinka     | 150 m/min | N         |
| PEEK GF30                 | tinka     | 130 m/min | N         |
| PTFE CF25                 | tinka     | 160 m/min | N         |

|  |               |           |   |
|--|---------------|-----------|---|
| Korėtoji kompozicinė medžiaga (Honeycomb Sandwich) | ribotai tinka | 300 m/min | N |
| Cu   | tinka         | 160 m/min | N |
| CuZn   | tinka         | 200 m/min | N |
| drėgnas, maks.                                     | tinka         |           |   |
| šlapias, min.                                      | tinka         |           |   |
| sausasis   | ribotai tinka |           |   |
| Oras   | tinka         |           |   |