



VHM freza HPC, TiSi, Ø f8 DC: 18mm



Užsakymo data

Užsakymo numeris	203014 18
GTIN	4045197746580
Produktų klasė	12X

Aprašymas

Modelis:

Speciali TiSi danga.

Pastaba:

NAUJA PRODUKTŲ SERIJA!

Rekomenduojami atitikmenys iš naujosios serijos Nr. 203013, 203015, 203021, 203027.

Techninis aprašymas

Dantų skaičius Z	4
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Pastūma f_z grioveliams frezuoti INOX > 900 N/mm ²	0,07 mm
Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu	42 mm
Pjovimo briaunos ilgis L_c	36 mm
Bendras ilgis L	104 mm
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Pastūma f_z apdirbant INOX ruošinių šoninius paviršius > 900 N/mm ²	0,08 mm
Pjovimo briaunos Ø D_c	18 mm
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,3 mm
Sužeminto koto Ø D_1	17,5 mm
Koto Ø D_s	18 mm

Tolerancija Nominalusis \emptyset	f8
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	35 laipsniai
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Danga	TiSi
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a_e frezuojant	Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$
Darbinis plotis a_e frezuojant	$0,3 \times D$ apdirbant šoninius paviršius
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	mėlyna
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas <500 N/mm ²	tinka	240 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	220 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	180 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	180 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	150 m/min	P
TOOLOX 33	tinka	115 m/min	H
TOOLOX 44	tinka	80 m/min	H
INOX <900 N/mm ²	tinka	90 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	80 m/min	M
Uni	ribotai tinka		

drėgnas, maks.	tinka
šlapias, min.	ribotai tinka
sausasis	tinka
Oras	tinka