

Garant**VHM-HPC grąžtas, cilindrinis kotas DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 5mm****Užsakymo data**

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 123110 5 |
| GTIN | 4045197357403 |
| Produktų klasė | 11E |

Aprašymas**Modelis:**

Tvirta šerdis ir speciali viršūnės geometrija - todėl pjaunančioji skersinė briauna **daug tiksliau centruoja**.

Išgręžiama tiksli kiaurymė, tą užtikrina **4 kreipiančiosios briaunos**, kurios tiksliai kreipia grąžtą gręžiant net ir giliai!

Dėl šiek tiek užapvalintos **pagrindinės pjovimo briaunos** ir ypatingos griovelių formos gręžimo metu suformuojama **trumpa drožlė**, net ir tų medžiagų, kurių drožlės paprastai būna ilgos.

Privalumai:

Saugus darbo procesas ir gera kiaurymės paviršiaus kokybė.

Pastaba:

Užspaudimo griovelio ilgis $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Formos HB ir HE parduodamos už tą pačią kainą kaip HA.

Forma **HB**: užsakyti **Nr. 123115**.

Forma **HE**: užsakyti **Nr. 123110 + 129100 HE**.

Techninis aprašymas

| | |
|--|--------------|
| Koto tolerancija | h6 |
| Pastūma f INOX < 900 N/mm ² | 0,08 mm/aps, |
| Užspaudimo griovelio ilgis c | 62 mm |
| Pjovimo briaunų skaičius Z | 2 |
| Nominalusis Ø D _c | 5 mm |
| Tolerancija Nominalusis Ø | h7 |
| Koto Ø D _s | 6 mm |

| | |
|---|------------------------|
| Bendras ilgis L | 100 mm |
| Norma | Gamykliniai standartai |
| rekomenduojamas maksimalus gręžimo gylis L ₂ | 54,5 mm |
| Danga | TiAlN |
| Ašmenys | VHM |
| Modelis | 10xD |
| Smailas kampas | 135 laipsniai |
| Kotas | DIN 6535 HA su h6 |
| Vidinis aušinimas | taip, su 25 bar |
| Pjovimo technika | HPC |
| Pusiau standartinis | taip |
| Spalvinis žymėjimas | mėlyna |
| Produkto rūšis | Spiralinis grąžtas |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V _c | ISO kodas |
|--------------------------------|---------------|----------------|-----------|
| Aliuminis (trumpadrožlis) | ribotai tinka | 200 m/min | N |
| Al >10 % Si | ribotai tinka | 180 m/min | N |
| Plienas <500 N/mm ² | tinka | 110 m/min | P |
| Plienas <750 N/mm ² | tinka | 80 m/min | P |
| Plienas <900 N/mm ² | tinka | 70 m/min | P |
| INOX <900 N/mm ² | tinka | 65 m/min | M |
| INOX >900 N/mm ² | tinka | 55 m/min | M |
| Ti >850 N/mm ² | tinka | 25 m/min | S |
| drėgnas, maks. | tinka | | |
| šlapias, min. | tinka | | |

Paslaugos

Koto šlifavimas Tipas HE

129100 HE

