

**Garant****Mašininis sriegiklis HSSE-PM, TiN / oksiduotas, M: M30****Užsakymo data**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 135375 M30    |
| GTIN             | 4045197747235 |
| Produktų klasė   | 11H           |

**Aprašymas****Modelis:**

Tinka naudoti su **emulsija** (mažiausia alyvos dalis 8 %).

Tinka naudoti su **emulsija** (mažiausia alyvos dalis 8 %).

**Rekomendacija:**

Apdirbant **TOOLOX** ir **HARDOX medžiagas, rekomenduojame kiaurymes** prieš sriegimą išgręžti **0,05 – 0,3 mm** didesnes, nei priklauso pagal srieginės kiaurymės toleranciją pagal DIN (žr. lentelę).

Sriegio tipas: M

Ašmenys: HSS E PM

Norma: DIN 376

Tolerancijos klasė: ISO 2 6H

Sriegio žingsnis: 3,5 mm

Bendras ilgis L: 180 mm

Koto Ø D<sub>s</sub>: 22 mm

Koto kvadratas □: 18 mm

Kiaurymės Ø: 26,5 mm

**Techninis aprašymas**

|                            |         |
|----------------------------|---------|
| Koto kvadratas □           | 18 mm   |
| Bendras ilgis L            | 180 mm  |
| Norma                      | DIN 376 |
| Kiaurymės Ø                | 26,5 mm |
| Sriegio Ø                  | 30 mm   |
| Pjovimo briaunų skaičius Z | 4       |

|                                      |  |
|--------------------------------------|--|
| Koto Ø D <sub>s</sub>                | 22 mm                                      |
| Sriegio žingsnis                     | 3,5 mm                                     |
| Tolerancijos klasė                   | ISO 2 6H                                   |
| Drožlių griovelėlių skaičius         | 4  |
| Ašmenys                              | HSS E PM                                   |
| Sriegio gylis                        | 90 mm                                      |
| Sriegio tipas                        | M  |
| Sriegio dydis                        | M30  |
| Danga                                | TiN / oksiduotas                           |
| Profilio kampas                      | 60 laipsniai                               |
| Sriegio norma                        | DIN 13                                     |
| Kreipiančiosios dalies forma         | C  |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampas | 40 laipsniai                               |
| Kotas                                | Cilindrinis kotas su h9                    |
| Vidinis aušinimas                    | ne   |
| Naudojama, kai gręžimo tipas         | iki 3xD kai kiaurymė aklinoji              |
| Pjovimo kryptis                      | dešinin.                                   |
| Srieginių įrankių rūšis              | Mašininis sriegiklis dinamiškam apdirbimui |
| Spalvinis žymėjimas                  | raudona                                    |
| Produkto rūšis                       | sriegiklius                                |

## Vartotojo duomenys

|                                 | Paskirtis | V <sub>c</sub> | ISO kodas |
|---------------------------------|-----------|----------------|-----------|
| Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>  | tinka     | 27 m/min       | P         |
| Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>  | tinka     | 23 m/min       | P         |
| Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>  | tinka     | 23 m/min       | P         |
| Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup> | tinka     | 13 m/min       | P         |
| Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup> | tinka     | 10 m/min       | P         |

|                           |       |          |   |
|---------------------------|-------|----------|---|
| TOOLOX 33                 | tinka | 12 m/min | H |
| Ti >850 N/mm <sup>2</sup> | tinka | 5 m/min  | S |
| Alyva                     | tinka |          |   |
| drėgnas, maks.            | tinka |          |   |