

## Garant

**VHM-HPC grąžtas, cilindrinis kotas DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6 (Ø DC X = h7) (mm arba coliai): 2,9**



## Užsakymo data

Užsakymo numeris	122659 2,9
GTIN	4045197582478
Produktų klasė	11E

## Aprašymas

### Modelis:

**Tvirta šerdis ir speciali viršūnės geometrija – maksimaliai tikslus grąžto centravimas.**

Išgręžiama tiksliai kiurymė, nes tai užtikrina **4 kreipiančiosios briaunos**. Drožlės puikiai pašalinamos **4 vidiniais aušinimo kanalais**, kurių Ø nuo 3,8 mm. Iki Ø 3,7 mm su 2 vidiniais aušinimo kanalais. Dėl šiek tiek užapvalintos **pagrindinės pjovimo briaunos** ir ypatingos griovelių formos gręžimo metu suformuojama **trumpa drožlė**, net ir tų medžiagų, kurių drožlės paprastai būna ilgos.

### Dėmesio:

Dydžiai su **galūne X** = pjaunamųjų briaunų Ø tolerancija **h7**.

### Pastaba:

Užspaudimo griovelio ilgis  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Formos HB ir HE parduodamos už tą pačią kainą kaip HA.

Forma **HB**: užsakyti **Nr. 122661**.

Forma **HE**: užsakyti **Nr. 122659 + 129100HE**.

Norma: DIN 6537

Tolerancija Nominalusis Ø: m6

Pjovimo briaunų skaičius Z: 2

rekomenduojamas maksimalus gręžimo gylis  $L_2$ : 16,7 mm

Tolerancija Nominalusis Ø: m6

Bendras ilgis L: 57 mm

Koto Ø  $D_s$ : 4 mm

Pastūma f INOX < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,05 mm/aps,

## Techninis aprašymas

Pjovimo briaunų skaičius Z	2
----------------------------	---

Nominalusis $\varnothing D_c$	2,9 mm
Užspaudimo griovelio ilgis c	21 mm
Koto tolerancija	h6
Pastūma f INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm/aps,
Tolerancija Nominalusis $\varnothing$	m6
Koto $\varnothing D_s$	4 mm
Bendras ilgis L	57 mm
Norma	DIN 6537
rekomenduojamas maksimalus gręžimo gylis L <sub>2</sub>	16,7 mm
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Modelis	6×D
Smailas kampas	140 laipsniai
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Vidinis aušinimas	taip, su 25 bar
Pjovimo technika	HPC
Pusiau standartinis	taip
Spalvinis žymėjimas	mėlyna
Produkto rūšis	Spiralinis grąžtas

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V <sub>c</sub>	ISO kodas
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	170 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	140 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	130 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	110 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	70 m/min	P
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	90 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	80 m/min	M

Ketus (G)	tinka	95 m/min	K
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		
Oras	tinka		