

Garant

VHM-HPC grąžtas, cilindrinis kotas DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6 (Ø DC X = h7) (mm arba coliai): 2,4



Užsakymo data

Užsakymo numeris	122659 2,4
GTIN	4045197582409
Produktų klasė	11E

Aprašymas

Modelis:

Tvirta šerdis ir speciali viršūnės geometrija – maksimaliai tikslus grąžto centravimas.

Išgręžiama tiksliai kiurymė, nes tai užtikrina **4 kreipiančiosios briaunos**. Drožlės puikiai pašalinamos **4 vidiniais aušinimo kanalais**, kurių Ø nuo 3,8 mm. Iki Ø 3,7 mm su 2 vidiniais aušinimo kanalais. Dėl šiek tiek užapvalintos **pagrindinės pjovimo briaunos** ir ypatingos griovelių formos gręžimo metu suformuojama **trumpa drožlė**, net ir tų medžiagų, kurių drožlės paprastai būna ilgos.

Dėmesio:

Dydžiai su **galūne X** = pjaunamųjų briaunų Ø tolerancija **h7**.

Pastaba:

Užspaudimo griovelio ilgis $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Formos HB ir HE parduodamos už tą pačią kainą kaip HA.

Forma **HB**: užsakyti **Nr. 122661**.

Forma **HE**: užsakyti **Nr. 122659 + 129100HE**.

Norma: DIN 6537

Tolerancija Nominalusis Ø: m6

Pjovimo briaunų skaičius Z: 2

rekomenduojamas maksimalus gręžimo gylis L_2 : 17,4 mm

Tolerancija Nominalusis Ø: m6

Bendras ilgis L: 57 mm

Koto Ø D_s : 4 mm

Pastūma f INOX < 900 N/mm²: 0,05 mm/aps,

Techninis aprašymas

Pastūma f INOX < 900 N/mm ²	0,05 mm/aps,
--	--------------

Užspaudimo griovelio ilgis c	21 mm
Nominalusis $\varnothing D_c$	2,4 mm
Koto tolerancija	h6
Pjovimo briaunų skaičius Z	2
Tolerancija Nominalusis \varnothing	m6
Koto $\varnothing D_s$	4 mm
Bendras ilgis L	57 mm
Norma	DIN 6537
rekomenduojamas maksimalus gręžimo gylis L_2	17,4 mm
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Modelis	6xD
Smailas kampas	140 laipsniai
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Vidinis aušinimas	taip, su 25 bar
Pjovimo technika	HPC
Pusiau standartinis	taip
Spalvinis žymėjimas	mėlyna
Produkto rūšis	Spiralinis grąžtas

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas <500 N/mm ²	tinka	170 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	140 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	130 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	110 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	70 m/min	P
INOX <900 N/mm ²	tinka	90 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	80 m/min	M

Ketus (G)	tinka	95 m/min	K
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		
Oras	tinka		