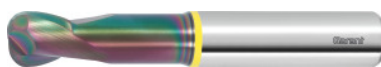


**Garant**
**VHM freza toroidiniu galu, DLC, Ø e8 DC / R1: 8/1,0mm**

**Užsakymo data**

Užsakymo numeris	206065 8/1,0
GTIN	4045197766274
Produktų klasė	11X

**Aprašymas**
**Modelis:**

Tolerancija:  $R_1 = \pm 0,01$  mm.

Su naujausios kartos **DLC danga  $sp^2$** .

**Dvigubas pjovimo dantų užgalandimas, užapvalintos pjovimo briaunos.**

**Tvirta freza su sustiprinta šerdimi.**

**Techninis aprašymas**

Pjovimo briaunos spindulys $R_1$	1 mm
Sužeminto koto Ø $D_1$	7,4 mm
Bendras ilgis L	63 mm
Pjovimo briaunos ilgis $L_c$	9 mm
Pastūma $f_z$ apdirbant trumpadrožlio aliuminio ruošinių šoninius paviršius	0,04 mm
Darbinės dalies ilgis $L_1$ kartu su sužemintu kotu	27 mm
Pjovimo briaunos Ø $D_c$	8 mm
Dantų skaičius Z	2
Pastūma $f_z$ trumpadrožlio aliuminio ruošinių frezavimui kopijuojant	0,045 mm
Koto Ø $D_s$	8 mm
Kotas	DIN 6535 HA su h6

Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	30 laipsniai
Danga	DLC
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	W
Tolerancija Nominalusis $\emptyset$	e8
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	0,05×D frezuojant kopijuojant
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	0,5×D apdirbant šoninius paviršius
Vidinis aušinimas	ne
Koto tolerancija	h6
Spalvinis žymėjimas	geltona
Produkto rūšis	Freza toroidiniu galu

### Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Aliuminis	tinka	330 m/min	N
Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	300 m/min	N
Al >10 % Si	tinka	230 m/min	N
PMMA, akrilas	tinka	200 m/min	N
PE-HD	tinka	160 m/min	N
PA 66	tinka	200 m/min	N
PEEK	tinka	150 m/min	N
PF 31	tinka	130 m/min	N
PVDF GF20	tinka	180 m/min	N
POM GF25	tinka	160 m/min	N
PA 66 GF30	tinka	150 m/min	N
PEEK GF30	tinka	130 m/min	N

PTFE CF25	tinka	160 m/min	N
Korėtoji kompozicinė medžiaga (Honeycomb Sandwich)	ribotai tinka	300 m/min	N
Cu	tinka	100 m/min	N
CuZn	tinka	120 m/min	N
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		
sausasis	ribotai tinka		
<del>Oras</del>	<del>tinka</del>		

**Paslaugos**

Koto šlifavimas Tipas HB

129100 HB