

**Garant****VHM toroidinė freza, DLC, Ø e8 DC / R1: 10/3,0mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	206075 10/3,0
GTIN	4045197766588
Produktų klasė	11X

**Aprašymas****Modelis:**Su patobulinta **DLC danga**  $sp^2$ .**Dvigubas pjovimo dantų užgalandimas. Užapvalintos pjovimo briaunos.****Itin tvirta su sustiprinta šerdimi.**Tolerancija:  $R_1 = \pm 0,01$  mm.**Techninis aprašymas**

Pjovimo briaunos Ø $D_c$	10 mm
Pjovimo briaunos spindulys $R_1$	3 mm
Dantų skaičius Z	2
Pastūma $f_z$ apdirbant trumpadrožlio aliuminio ruošinių šoninius paviršius	0,05 mm
Pastūma $f_z$ trumpadrožlio aliuminio ruošinių frezavimui kopijuojant	0,056 mm
Darbinės dalies ilgis $L_1$ kartu su sužemintu kotu	110 mm
Pjovimo briaunos ilgis $L_c$	11 mm
Koto Ø $D_s$	10 mm
Bendras ilgis L	150 mm
Sužeminto koto Ø $D_1$	9,2 mm
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	30 laipsniai

Danga	DLC
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	W
Tolerancija Nominalusis Ø	e8
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	0,05×D, kai frezuojama kopijuojant
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	0,1×D apdirbant šoninius paviršius
Vidinis aušinimas	ne
Spalvinis žymėjimas	geltona
Produkto rūšis	Freza toroidiniu galu

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Aliuminis	tinka	180 m/min	N
Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	140 m/min	N
Al >10 % Si	tinka	105 m/min	N
PMMA, akrilas	tinka	130 m/min	N
PE-HD	tinka	80 m/min	N
PA 66	tinka	100 m/min	N
PEEK	tinka	80 m/min	N
PF 31	tinka	70 m/min	N
PVDF GF20	tinka	90 m/min	N
POM GF25	tinka	80 m/min	N
PA 66 GF30	tinka	70 m/min	N
PEEK GF30	tinka	70 m/min	N
PTFE CF25	tinka	80 m/min	N
Cu	tinka	100 m/min	N

CuZn	tinka	120 m/min	N
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		
sausasis	ribotai tinka		
Oras	tinka		

**Paslaugos**

Koto šlifavimas Tipas HB	129100 HB
--------------------------	-----------