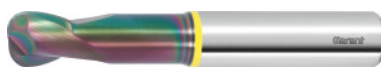


**Garant**
**VHM freza toroidiniu galu, DLC, Ø e8 DC / R1: 10/3,0mm**

**Užsakymo data**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 206065 10/3,0 |
| GTIN             | 4045197766311 |
| Produktų klasė   | 11X           |

**Aprašymas**
**Modelis:**

Tolerancija:  $R_1 = \pm 0,01$  mm.

Su naujausios kartos **DLC danga  $sp^2$** .

**Dvigubas pjovimo dantų užgalandimas, užapvalintos pjovimo briaunos.**

**Tvirta freza su sustiprinta šerdimi.**

**Techninis aprašymas**

|   |                   |
|---|-------------------|
| Pjovimo briaunos spindulys $R_1$  | 3 mm              |
| Sužeminto koto Ø $D_1$  | 9,2 mm            |
| Dantų skaičius Z  | 2                 |
| Pjovimo briaunos Ø $D_c$  | 10 mm             |
| Bendras ilgis L   | 72 mm             |
| Pastūma $f_z$ apdirbant trumpadrožlio aliuminio ruošinių šoninius paviršius | 0,05 mm           |
| Koto Ø $D_s$  | 10 mm             |
| Pjovimo briaunos ilgis $L_c$  | 11 mm             |
| Darbinės dalies ilgis $L_1$ kartu su sužemintu kotu                         | 32 mm             |
| Pastūma $f_z$ trumpadrožlio aliuminio ruošinių frezavimui kopijuojant       | 0,056 mm          |
| Kotas   | DIN 6535 HA su h6 |

|                                      |                                       |
|--------------------------------------|---------------------------------------|
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampas | 30 laipsniai                          |
| Danga                                | DLC                                   |
| Ašmenys                              | VHM                                   |
| Norma                                | Gamykliniai standartai                |
| Tipas                                | W                                     |
| Tolerancija Nominalusis $\emptyset$  | e8                                    |
| Skersinės pastūmos kryptis           | horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai |
| Darbinis plotis $a_e$ frezuojant     | 0,05×D frezuojant kopijuojant         |
| Darbinis plotis $a_e$ frezuojant     | 0,5×D apdirbant šoninius paviršius    |
| Vidinis aušinimas                    | ne                                    |
| Koto tolerancija                     | h6                                    |
| Spalvinis žymėjimas                  | geltona                               |
| Produkto rūšis                       | Freza toroidiniu galu                 |

### Vartotojo duomenys

|                           | Paskirtis | $V_c$     | ISO kodas |
|---------------------------|-----------|-----------|-----------|
| Aliuminis                 | tinka     | 330 m/min | N         |
| Aliuminis (trumpadrožlis) | tinka     | 300 m/min | N         |
| Al >10 % Si               | tinka     | 230 m/min | N         |
| PMMA, akrilas             | tinka     | 200 m/min | N         |
| PE-HD                     | tinka     | 160 m/min | N         |
| PA 66                     | tinka     | 200 m/min | N         |
| PEEK                      | tinka     | 150 m/min | N         |
| PF 31                     | tinka     | 130 m/min | N         |
| PVDF GF20                 | tinka     | 180 m/min | N         |
| POM GF25                  | tinka     | 160 m/min | N         |
| PA 66 GF30                | tinka     | 150 m/min | N         |
| PEEK GF30                 | tinka     | 130 m/min | N         |

|  |                  |           |   |
|--|------------------|-----------|---|
| PTFE CF25  | tinka            | 160 m/min | N |
| Korėtoji kompozicinė medžiaga (Honeycomb Sandwich) | ribotai tinka    | 300 m/min | N |
| Cu   | tinka            | 100 m/min | N |
| CuZn   | tinka            | 120 m/min | N |
| drėgnas, maks.                                     | tinka            |           |   |
| šlapias, min.                                      | tinka            |           |   |
| sausasis   | ribotai tinka    |           |   |
| <del>Oras</del>                                    | <del>tinka</del> |           |   |

**Paslaugos**

Koto šlifavimas Tipas HB

129100 HB