



## HOLEX Pro Steel VHM toroidinė freza HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 16/2,0mm



### Užsakymo data

Užsakymo numeris	206357 16/2,0
GTIN	4045197770516
Produktų klasė	12X

### Aprašymas

#### Modelis:

Tolerancija: pjovimo briaunos spindulys  $R_1 = \pm 0,03 \text{ mm}$ .

#### Privalumai:

HPC freza įvairių spindulių kampams visiems radialiniams perėjimams.

Ekscentrinis pjovimo dantų užgalandimas, optimali sraigtnių griovelių forma.

### Techninis aprašymas

Pjovimo briaunos ilgis $L_c$	32 mm
Bendras ilgis $L$	92 mm
Dantų skaičius $Z$	4
Koto Ø $D_s$	16 mm
Sužeminto koto Ø $D_1$	15,5 mm
Pjovimo briaunos spindulys $R_1$	2 mm
Darbinės dalies ilgis $L_1$ kartu su sužemintu kotu	44 mm
Pastūma $f_z$ apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Pjovimo briaunos Ø $D_c$	16 mm
Pastūma $f_z$ grioveliams frezuoti pliene $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Sraigtnio griovelio posvyrio kampas	38 laipsniai

Serija	Pro Steel
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Tolerancija Nominalusis Ø	0 / -0,03
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Freza toroidiniu galu

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	260 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	240 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	180 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	160 m/min	P
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	80 m/min	M
Ketus (G)	tinka	250 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
sausasis	tinka		
Oras	tinka		

