


**HOLEX Pro Steel VHM toroidinė freza HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 10/1,0mm**

**Užsakymo data**

Užsakymo numeris	206357 10/1,0
GTIN	4045197770417
Produktų klasė	12X

**Aprašymas**
**Modelis:**

Tolerancija: pjovimo briaunos spindulys  $R_1 = \pm 0,03 \text{ mm}$ .

**Privalumai:**

HPC freza įvairių spindulių kampams visiems radialiniams perėjimams.

Ekscentrinis pjovimo dantų užgalandimas, optimali sraigtinių griovelių forma.

**Techninis aprašymas**

Dantų skaičius Z	4
Pjovimo briaunos Ø D <sub>c</sub>	10 mm
Koto Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Pjovimo briaunos spindulys R <sub>1</sub>	1 mm
Sužeminto koto Ø D <sub>1</sub>	9,5 mm
Pastūma f <sub>z</sub> apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Bendras ilgis L	72 mm
Pjovimo briaunos ilgis L <sub>c</sub>	22 mm
Darbinės dalies ilgis L <sub>1</sub> kartu su sužemintu kotu	32 mm
Pastūma f <sub>z</sub> grioveliams frezuoti pliene < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	38 laipsniai

Serija	Pro Steel
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Tolerancija Nominalusis Ø	0 / -0,03
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Freza toroidiniu galu

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	260 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	240 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	180 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	160 m/min	P
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	80 m/min	M
Ketus (G)	tinka	250 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
sausasis	tinka		
Oras	tinka		

