



HOLEX Pro Steel VHM toroidinė freza HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 20/1,0mm



Užsakymo data

Užsakymo numeris	206357 20/1,0
GTIN	4045197770530
Produktų klasė	12X

Aprašymas

Modelis:

Tolerancija: pjovimo briaunos spindulys $R_1 = \pm 0,03 \text{ mm}$.

Privalumai:

HPC freza įvairių spindulių kampams visiems radialiniams perėjimams.

Ekscentrinis pjovimo dantų užgalandimas, optimali sraigtnių griovelių forma.

Techninis aprašymas

Pastūma f_z apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,13 mm
Pjovimo briaunos Ø D_c	20 mm
Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu	54 mm
Sužeminto koto Ø D_1	19,5 mm
Dantų skaičius Z	4
Bendras ilgis L	104 mm
Koto Ø D_s	20 mm
Pjovimo briaunos spindulys R_1	1 mm
Pjovimo briaunos ilgis L_c	38 mm
Pastūma f_z grioveliams frezuoti pliene $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Sraigtnio griovelio posvyrio kampas	38 laipsniai

Serija	Pro Steel
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Tolerancija Nominalusis Ø	0 / -0,03
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Darbinis plotis a_e frezuojant	Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$
Darbinis plotis a_e frezuojant	Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Freza toroidiniu galu

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas <500 N/mm ²	tinka	260 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	240 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	180 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	160 m/min	P
INOX <900 N/mm ²	ribotai tinka	80 m/min	M
Ketus (G)	tinka	250 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
sausasis	tinka		
Oras	tinka		

