

**Garant**
**VHM toroidinė freza, DLC, Ø e8 DC / R1: 5/0,3mm**

**Užsakymo data**

Užsakymo numeris	206071 5/0,3
GTIN	4045197766380
Produktų klasė	11X

**Aprašymas**
**Modelis:**

 Su patobulinta **DLC danga**  $sp^2$ .

**Dvigubas pjovimo dantų užgalandimas. Užapvalintos pjovimo briaunos.**
**Itin tvirta su sustiprinta šerdimi.**

 Tolerancija:  $R_1 = \pm 0,01$  mm.

**Techninis aprašymas**

Pastūma $f_z$ apdirbant trumpadrožlio aliuminio ruošinių šoninius paviršius	0,02 mm
Koto Ø $D_s$	5 mm
Pjovimo briaunos Ø $D_c$	5 mm
Pjovimo briaunos ilgis $L_c$	6 mm
Pjovimo briaunos spindulys $R_1$	0,3 mm
Darbinės dalies ilgis $L_1$ kartu su sužemintu kotu	40 mm
Pastūma $f_z$ trumpadrožlio aliuminio ruošinių frezavimui kopijuojant	0,023 mm
Bendras ilgis $L$	75 mm
Dantų skaičius $Z$	2
Sužeminto koto Ø $D_1$	4,6 mm
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	30 laipsniai

Danga	DLC
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	W
Tolerancija Nominalusis Ø	e8
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	0,05×D, kai frezuojama kopijuojant
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	0,1×D apdirbant šoninius paviršius
Vidinis aušinimas	ne
Spalvinis žymėjimas	geltona
Produkto rūšis	Freza toroidiniu galu

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Aliuminis	tinka	200 m/min	N
Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	160 m/min	N
Al >10 % Si	tinka	120 m/min	N
PMMA, akrilas	tinka	150 m/min	N
PE-HD	tinka	100 m/min	N
PA 66	tinka	120 m/min	N
PEEK	tinka	100 m/min	N
PF 31	tinka	90 m/min	N
PVDF GF20	tinka	110 m/min	N
POM GF25	tinka	100 m/min	N
PA 66 GF30	tinka	90 m/min	N
PEEK GF30	tinka	90 m/min	N
PTFE CF25	tinka	100 m/min	N
Cu	tinka	100 m/min	N

CuZn	tinka	120 m/min	N
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		
sausasis	ribotai tinka		
Oras	tinka		