



HOLEX Pro Steel VHM toroidinė freza HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 5/1,0mm



Užsakymo data

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 206357 5/1,0 |
| GTIN | 4045197770578 |
| Produktų klasė | 12X |

Aprašymas

Modelis:

Tolerancija: pjovimo briaunos spindulys $R_1 = \pm 0,03 \text{ mm}$.

Privalumai:

HPC freza įvairių spindulių kampams visiems radialiniams perėjimams.

Ekscentrinis pjovimo dantų užgalandimas, optimali sraigtinių griovelių forma.

Techninis aprašymas

| | |
|--|-------------------|
| Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu | 17 mm |
| Bendras ilgis L | 57 mm |
| Dantų skaičius Z | 4 |
| Koto Ø D_s | 6 mm |
| Pjovimo briaunos spindulys R_1 | 1 mm |
| Sužeminto koto Ø D_1 | 4,8 mm |
| Pastūma f_z apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,04 mm |
| Pjovimo briaunos Ø D_c | 5 mm |
| Pjovimo briaunos ilgis L_c | 13 mm |
| Pastūma f_z grioveliams frezuoti pliene $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,03 mm |
| Kotas | DIN 6535 HB su h6 |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampas | 38 laipsniai |

| | |
|---|---------------------------------------|
| Serija | Pro Steel |
| Danga | TiAlN |
| Ašmenys | VHM |
| Norma | Gamykliniai standartai |
| Tipas | N |
| Tolerancija Nominalusis Ø | 0 / -0,03 |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės | nevienodas |
| Pjovimo briaunų išdėstymas | nevienodas |
| Skersinės pastūmos kryptis | horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai |
| Darbinis plotis a _e frezuojant | Griovelio pjūvio gylis 1×D |
| Darbinis plotis a _e frezuojant | Griovelio pjūvio gylis 1×D |
| Vidinis aušinimas | ne |
| Pjovimo technika | HPC |
| Spalvinis žymėjimas | žalia |
| Produkto rūšis | Freza toroidiniu galu |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V _c | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|----------------|-----------|
| Plienas <500 N/mm ² | tinka | 260 m/min | P |
| Plienas <750 N/mm ² | tinka | 240 m/min | P |
| Plienas <900 N/mm ² | tinka | 180 m/min | P |
| Plienas <1100 N/mm ² | tinka | 160 m/min | P |
| INOX <900 N/mm ² | ribotai tinka | 80 m/min | M |
| Ketus (G) | tinka | 250 m/min | K |
| Uni | tinka | | |
| drėgnas, maks. | tinka | | |
| šlapias, min. | ribotai tinka | | |
| sausasis | tinka | | |
| Oras | tinka | | |

