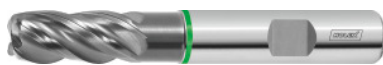




## HOLEX Pro Steel VHM toroidinė freza HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 12/1,5mm



### Užsakymo data

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 206357 12/1,5 |
| GTIN             | 4045197770462 |
| Produktų klasė   | 12X           |

### Aprašymas

#### Modelis:

Tolerancija: pjovimo briaunos spindulys  $R_1 = \pm 0,03 \text{ mm}$ .

#### Privalumai:

HPC freza įvairių spindulių kampams visiems radialiniams perėjimams.

Ekscentrinis pjovimo dantų užgalandimas, optimali sraigtnių griovelių forma.

### Techninis aprašymas

|  |                   |
|--|-------------------|
| Pjovimo briaunos Ø $D_c$   | 12 mm             |
| Pjovimo briaunos spindulys $R_1$   | 1,5 mm            |
| Darbinės dalies ilgis $L_1$ kartu su sužemintu kotu                                  | 38 mm             |
| Sužeminto koto Ø $D_1$   | 11,5 mm           |
| Pjovimo briaunos ilgis $L_c$   | 26 mm             |
| Pastūma $f_z$ apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,09 mm           |
| Dantų skaičius Z   | 4                 |
| Koto Ø $D_s$   | 12 mm             |
| Bendras ilgis L  | 83 mm             |
| Pastūma $f_z$ grioveliams frezuoti pliene $< 900 \text{ N/mm}^2$                     | 0,07 mm           |
| Kotas  | DIN 6535 HB su h6 |
| Sraigtnio griovelio posvyrio kampas  | 38 laipsniai      |

|   |                                       |
|---|---------------------------------------|
| Serija                                      | Pro Steel                             |
| Danga                                       | TiAlN                                 |
| Ašmenys                                     | VHM                                   |
| Norma                                       | Gamykliniai standartai                |
| Tipas                                       | N                                     |
| Tolerancija Nominalusis Ø                   | 0 / -0,03                             |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės | nevienodas                            |
| Pjovimo briaunų išdėstymas                  | nevienodas                            |
| Skersinės pastūmos kryptis                  | horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai |
| Darbinis plotis $a_e$ frezuojant            | Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$   |
| Darbinis plotis $a_e$ frezuojant            | Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$   |
| Vidinis aušinimas                           | ne                                    |
| Pjovimo technika                            | HPC                                   |
| Spalvinis žymėjimas                         | žalia                                 |
| Produkto rūšis                              | Freza toroidiniu galu                 |

## Vartotojo duomenys

|                                 | Paskirtis     | $V_c$     | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|-----------|-----------|
| Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 260 m/min | P         |
| Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 240 m/min | P         |
| Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 180 m/min | P         |
| Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup> | tinka         | 160 m/min | P         |
| INOX <900 N/mm <sup>2</sup>     | ribotai tinka | 80 m/min  | M         |
| Ketus (G)                       | tinka         | 250 m/min | K         |
| Uni                             | tinka         |           |           |
| drėgnas, maks.                  | tinka         |           |           |
| šlapias, min.                   | ribotai tinka |           |           |
| sausasis                        | tinka         |           |           |
| Oras                            | tinka         |           |           |

