

**Garant**
**VHM-HPC grąžtas Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 6,6mm**

**Užsakymo data**

Užsakymo numeris	123115 6,6
GTIN	4045197401786
Produktų klasė	11E

**Aprašymas**
**Modelis:**

**Tvirta šerdis ir speciali viršūnės geometrija** - todėl pjaunamoji skersinė briauna **daug tiksliau centruoja**.

Išgręžiama labai tiksli kiaurymė, tą užtikrina **4 kreipiamosios briaunos**, kurios tiksliai kreipia grąžtą net labai giliai gręžiant!

Dėl šiek tiek užapvalintos **pagrindinės pjovimo briaunos** ir ypatingos griovelių formos gręžimo metu suformuojama **trumpa drožlė**, net ir tų medžiagų, kurių drožlės paprastai būna ilgos.

**Privalumai:**

**Labai saugus darbo procesas ir gera kiaurymės paviršiaus kokybė.**

**Pastaba:**

Užspaudimo griovelio ilgis  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Techninis aprašymas**

Nominalusis Ø D <sub>c</sub>	6,6 mm
Koto tolerancija	h6
Pastūma f INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm/aps,
Pjovimo briaunų skaičius Z	2
Užspaudimo griovelio ilgis c	75 mm
Tolerancija Nominalusis Ø	h7
Koto Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Bendras ilgis L	114 mm
Norma	Gamykliniai standartai

rekomenduojamas maksimalus gręžimo gylis L <sub>2</sub>	65,1 mm
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Modelis	10xD
Smailas kampas	135 laipsniai
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Vidinis aušinimas	taip, su 25 bar
Pjovimo technika	HPC
Pusiau standartinis	taip
Spalvinis žymėjimas	mėlyna
Produkto rūšis	Spiralinis gražtas

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V <sub>c</sub>	ISO kodas
Aliuminis (trumpadrožlis)	ribotai tinka	200 m/min	N
Al >10 % Si	ribotai tinka	180 m/min	N
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	110 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	80 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	70 m/min	P
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	65 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	55 m/min	M
Ti >850 N/mm <sup>2</sup>	tinka	25 m/min	S
Uni	ribotai tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		