


**HOLEX Pro INOX VHM freza HPC, AlCrN, Ø f8 DC: 20mm**

**Užsakymo data**

Užsakymo numeris	203021 20
GTIN	4045197773210
Produktų klasė	12X

**Aprašymas**
**Modelis:**

HPC frezos su **patobulinta danga** dar **patvaresnės** ir **užtikrina optimalius rezultatus** apdirbant įvairų nerūdijantįjį plieną. Tinka naudoti esant **dideliems pjovimo greičiams**, taip pat puikiai tinka ir plieno iki maždaug 1100 N/mm<sup>2</sup> apdirbimui.

**Techninis aprašymas**

Koto Ø D <sub>s</sub>	20 mm
Pastūma f <sub>z</sub> grioveliams frezuoti INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm
Pjovimo briaunos ilgis L <sub>c</sub>	60 mm
Bendras ilgis L	126 mm
Pjovimo briaunos Ø D <sub>c</sub>	20 mm
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,3 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Pastūma f <sub>z</sub> apdirbant INOX ruošinių šoninius paviršius > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Tolerancija Nominalusis Ø	f8
Sužeminto koto Ø D <sub>1</sub>	19,5 mm
Darbinės dalies ilgis L <sub>1</sub> kartu su sužemintu kotu	74 mm
Dantų skaičius Z	4

Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	35 laipsniai
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Serija	Pro Inox
Danga	AlCrN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	$0,3 \times D$ apdirbant šoninius paviršius
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	mėlyna
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	240 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	220 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	180 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	180 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	150 m/min	P
TOOLOX 33	ribotai tinka	115 m/min	H
TOOLOX 44	ribotai tinka	80 m/min	H
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	100 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	85 m/min	M
Uni	ribotai tinka		

drėgnas, maks.	tinka
šlapias, min.	tinka
sausasis	ribotai tinka
Oras	ribotai tinka