



HOLEX Pro INOX VHM freza HPC, AlCrN, Ø f8 DC: 12mm



Užsakymo data

Užsakymo numeris	203021 12
GTIN	4045197773197
Produktų klasė	12X

Aprašymas

Modelis:

HPC frezos su **patobulinta danga** dar **patvaresnės** ir **užtikrina optimalius rezultatus** apdirbant įvairų nerūdijantįjį plieną. Tinka naudoti esant **dideliems pjovimo greičiams**, taip pat puikiai tinka ir plieno iki maždaug 1100 N/mm² apdirbimui.

Techninis aprašymas

Darbinės dalies ilgis L ₁ kartu su sužemintu kotu	46 mm
Pastūma f _z grioveliams frezuoti INOX > 900 N/mm ²	0,04 mm
Pastūma f _z apdirbant INOX ruošinių šoninius paviršius > 900 N/mm ²	0,05 mm
Koto Ø D _s	12 mm
Dantų skaičius Z	4
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,3 mm
Bendras ilgis L	93 mm
Pjovimo briaunos Ø D _c	12 mm
Pjovimo briaunos ilgis L _c	36 mm
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Sužeminto koto Ø D ₁	11,6 mm
Tolerancija Nominalusis Ø	f8
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai

Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	35 laipsniai
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Serija	Pro Inox
Danga	AlCrN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a_e frezuojant	Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$
Darbinis plotis a_e frezuojant	$0,3 \times D$ apdirbant šoninius paviršius
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	mėlyna
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas <500 N/mm ²	tinka	240 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	220 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	180 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	180 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	ribotai tinka	150 m/min	P
TOOLOX 33	ribotai tinka	115 m/min	H
TOOLOX 44	ribotai tinka	80 m/min	H
INOX <900 N/mm ²	tinka	100 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	85 m/min	M
Uni	ribotai tinka		

drėgnas, maks.	tinka
šlapias, min.	tinka
sausasis	ribotai tinka
Oras	ribotai tinka