

**Garant**
**VHM-HPC grąžtas Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 8,1 mm**

**Užsakymo data**

Užsakymo numeris	123115 8,1
GTIN	4045197401892
Produktų klasė	11E

**Aprašymas**
**Modelis:**

**Tvirta šerdis ir speciali viršūnės geometrija** - todėl pjaunamoji skersinė briauna **daug tiksliau centruoja**.

Išgręžiama labai tiksli kiaurymė, tą užtikrina **4 kreipiamosios briaunos**, kurios tiksliai kreipia grąžtą net labai giliai gręžiant!

Dėl šiek tiek užapvalintos **pagrindinės pjovimo briaunos** ir ypatingos griovelių formos gręžimo metu suformuojama **trumpa drožlė**, net ir tų medžiagų, kurių drožlės paprastai būna ilgos.

**Privalumai:**

**Labai saugus darbo procesas ir gera kiaurymės paviršiaus kokybė.**

**Pastaba:**

Užspaudimo griovelio ilgis  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Techninis aprašymas**

Pjovimo briaunų skaičius Z	2
Koto tolerancija	h6
Nominalusis Ø D <sub>c</sub>	8,1 mm
Užspaudimo griovelio ilgis c	107 mm
Pastūma f INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,15 mm/aps,
Tolerancija Nominalusis Ø	h7
Koto Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Bendras ilgis L	150 mm
Norma	Gamykliniai standartai

rekomenduojamas maksimalus gręžimo gylis L <sub>2</sub>	94,9 mm
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Modelis	10×D
Smailas kampas	135 laipsniai
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Vidinis aušinimas	taip, su 25 bar
Pjovimo technika	HPC
Pusiau standartinis	taip
Spalvinis žymėjimas	mėlyna
Produkto rūšis	Spiralinis gražtas

### Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V <sub>c</sub>	ISO kodas
Aliuminis (trumpadrožlis)	ribotai tinka	200 m/min	N
Al >10 % Si	ribotai tinka	180 m/min	N
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	110 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	80 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	70 m/min	P
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	65 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	55 m/min	M
Ti >850 N/mm <sup>2</sup>	tinka	25 m/min	S
Uni	ribotai tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		