

Garant**Besisukantis tekinimo centras 60°, Morzės kūgis: 4****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	321255 4
GTIN	4045197774422
Produktų klasė	31Z

Aprašymas**Modelis:**

Viršūnės kampas 60°.

- **Su pailginta viršūne ir ištraukimo veržle, specialiai CNC staklėms.**
- **Visas įrankis užgrūdintas ir nušlifluotas.**
- **Tikslūs ritininiai guoliai didelėms apkrovoms ir sukimosi greičiams.**
- **Centravimo viršūnė grūdinta, galima keletą kartų galąsti.**
- **Sutepti guoliai, todėl nereikalinga techninė priežiūra.**
- **Speciali tarpinė neleidžia patekti nešvarumams ir aušinimo skysčiui į įrankio vidų.**

Aprašymas:

Centravimo taškai dažniausiai naudojami tekinimo staklėse, kad būtų galima išlaikyti ilgus ir plonus ruošinius, nes priešingu atveju yra pavojus, kad dėl vyraujančių jėgų šie ruošiniai nukryps arba pasisuks.

Centravimo viršūnė tvirtinama naudojant Morzės kūgį. Ruošinys užspaudžiamas griebtuve, o centriniu gražtu išgręžiama kiaurymė. Pertvarkius įdedama centravimo viršūnė.

Paskirtis:

Didelėms apkrovoms, specialiai CNC staklėms.

Pastaba:

Speciali ištraukimo veržlė, skirta NC staklėms, kad būtų galima ištraukti centrą iš arkliuko pinolės.

Korpuso Ø D: 60 mm

Darbinės dalies ilgis B: 106 mm

didžiausias viršūnės Ø 60° A: 28 mm

maksimalus radialinis mušimas: 0,003 mm

Viršūnės ilgis C: 35 mm

maksimalus sūkių skaičius: 10000 min⁻¹

Techninis aprašymas

maksimalus radialinis mušimas	0,003 mm
Korpuso Ø D	60 mm
didžiausias viršūnės Ø 60° A	28 mm
tekinamo ruošinio masė	1200 kg
Morzės kūgis	MK4
Viršūnės ilgis C	35 mm
Darbinės dalies ilgis B	106 mm
maksimalus sūkių skaičius	10000 min ⁻¹
Produkto rūšis	Centravimo smaigalys