

**Garant**
**VHM rupiojo apdirbimo freza MTC, AlCrN, Ø e8 DC: 4mm**

**Užsakymo data**

Užsakymo numeris	203051 4
GTIN	4045197774279
Produktų klasė	11X

**Aprašymas**
**Modelis:**

**Rupiajam ir glotniajam frezavimui** iki  $1,5 \times D$  gylio vientisame ruošinyje esant **didelėms pastūmoms** ir mažam radialiniam mušimui.

Šlifuoti **45° sraigtiniai drožlių grioveliai** žymiai sumažina pjovimo jėgas apdirbimo metu ir gaunama geresnė paviršiaus kokybė.

Patobulinta danga mažesnei pjovimo jėgai bei dar geresniam įrankio patvarumui.

**Paskirtis:**

Specialiai darbui **MTC (Multi Task Cutting)** naujos kartos tekimo ir frezavimo staklėse.

**Techninis aprašymas**

Sužeminto koto Ø $D_1$	3,8 mm
Tolerancija Nominalusis Ø	e8
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Pjovimo briaunos ilgis $L_c$	8 mm
Bendras ilgis L	54 mm
Pastūma $f_z$ apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,058 mm
Balansavimo tikslumas su kotu	G 2,5 su HB
Darbinės dalies ilgis $L_1$ kartu su sužemintu kotu	14 mm
Koto Ø $D_s$	6 mm
Pjovimo briaunos Ø $D_c$	4 mm

Dantų skaičius Z	4
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,1 mm
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	45 laipsniai
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Danga	AlCrN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	$0,5 \times D$ apdirbant šoninius paviršius
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	MTC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	250 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	230 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	200 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	180 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	150 m/min	P
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	70 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	50 m/min	M
Ketus (G)	tinka	150 m/min	K

Uni	tinka
drėgnas, maks.	tinka
šlapias, min.	ribotai tinka
sausasis	tinka
Oras	tinka