

**Garant**
**VHM rupiojo apdirbimo freza MTC, AlCrN, Ø e8 DC: 5mm**

**Užsakymo data**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 203051 5      |
| GTIN             | 4045197774286 |
| Produktų klasė   | 11X           |

**Aprašymas**
**Modelis:**

**Rupiajam ir glotniajam frezavimui** iki  $1,5 \times D$  gylio vientisame ruošinyje esant **didelėms pastūmoms** ir mažam radialiniam mušimui.

Šlifuoti **45° sraigtiniai drožlių grioveliai** žymiai sumažina pjovimo jėgas apdirbimo metu ir gaunama geresnė paviršiaus kokybė.

Patobulinta danga mažesnei pjovimo jėgai bei dar geresniam įrankio patvarumui.

**Paskirtis:**

Specialiai darbui **MTC (Multi Task Cutting)** naujos kartos tekinimo ir frezavimo staklėse.

**Techninis aprašymas**

|   |                                       |
|---|---------------------------------------|
| Dantų skaičius Z                                    | 4                                     |
| Sužeminto koto Ø $D_1$                              | 4,8 mm                                |
| Tolerancija Nominalusis Ø                           | e8                                    |
| Pjovimo briaunos ilgis $L_c$                        | 9 mm                                  |
| Darbinės dalies ilgis $L_1$ kartu su sužemintu kotu | 16 mm                                 |
| Balansavimo tikslumas su kotu                       | G 2,5 su HB                           |
| Kampų nuožulos plotis prie 45°                      | 0,1 mm                                |
| Pjovimo briaunos Ø $D_c$                            | 5 mm                                  |
| Skersinės pastūmos kryptis                          | horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai |
| Koto Ø $D_s$  | 6 mm                                  |
| Bendras ilgis L                                     | 54 mm                                 |

|   |   |
|---|---|
| Kotas   | DIN 6535 HB su h6                               |
| Pastūma $f_z$ apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,07 mm   |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampas  | 45 laipsniai                                    |
| Kampų nuožulos kampas   | 45 laipsniai                                    |
| Danga   | AlCrN   |
| Ašmenys   | VHM   |
| Norma   | Gamykliniai standartai                          |
| Tipas   | N   |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės   | nevienodas                                      |
| Pjovimo briaunų išdėstymas  | nevienodas                                      |
| Darbinis plotis $a_e$ frezuojant  | 0,5×D apdirbant šoninius paviršius              |
| Darbinis plotis $a_e$ frezuojant  | Griovelio pjūvio gylis 1×D                      |
| Vidinis aušinimas   | ne  |
| Pjovimo technika  | MTC   |
| Spalvinis žymėjimas   | žalia   |
| Produkto rūšis  | Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui |

## Vartotojo duomenys

|                                 | Paskirtis | $V_c$     | ISO kodas |
|---------------------------------|-----------|-----------|-----------|
| Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>  | tinka     | 250 m/min | P         |
| Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>  | tinka     | 230 m/min | P         |
| Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>  | tinka     | 200 m/min | P         |
| Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup> | tinka     | 180 m/min | P         |
| Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup> | tinka     | 150 m/min | P         |
| INOX <900 N/mm <sup>2</sup>     | tinka     | 70 m/min  | M         |
| INOX >900 N/mm <sup>2</sup>     | tinka     | 50 m/min  | M         |
| Ketus (G)                       | tinka     | 150 m/min | K         |

|                |               |
|----------------|---------------|
| Uni            | tinka         |
| drėgnas, maks. | tinka         |
| šlapias, min.  | ribotai tinka |
| sausasis       | tinka         |
| Oras           | tinka         |