

**Garant**
**VHM rupiojo apdirbimo freza MTC, AlCrN, Ø e8 DC: 3mm**

**Užsakymo data**

Užsakymo numeris	203061 3
GTIN	4045197775870
Produktų klasė	11X

**Aprašymas**
**Modelis:**

**Rupiajam ir glotniajam frezavimui** iki 1,5xD gylio vientisame ruošinyje esant **didelėms pastūmoms** ir mažam radialiniam mušimui.

Šlifuoti **45° sraigtiniai drožlių grioveliai** žymiai sumažina pjovimo jėgas apdirbimo metu ir gaunama geresnė paviršiaus kokybė.

Patobulinta danga mažesnei pjovimo jėgai bei dar geresniam įrankio patvarumui.

**Paskirtis:**

Specialiai darbui **MTC (Multi Task Cutting)** naujos kartos tekinimo ir frezavimo staklėse.

**Techninis aprašymas**

Pjovimo briaunos Ø D <sub>c</sub>	3 mm
Tolerancija Nominalusis Ø	e8
Pjovimo briaunos ilgis L <sub>c</sub>	8 mm
Balansavimo tikslumas su kotu	G 2,5 su HB
Bendras ilgis L	57 mm
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Koto Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Darbinės dalies ilgis L <sub>1</sub> kartu su sužemintu kotu	13 mm
Sužeminto koto Ø D <sub>1</sub>	2,8 mm
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,1 mm

Pastūma $f_z$ apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,058 mm
Dantų skaičius Z	4
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	45 laipsniai
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Danga	AlCrN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	0,3×D pjaunant
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	Griovelio pjūvio gylis 1×D
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	MTC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelėlių ir paviršių apdirbimui

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Plienas $< 500 \text{ N/mm}^2$	tinka	250 m/min	P
Plienas $< 750 \text{ N/mm}^2$	tinka	230 m/min	P
Plienas $< 900 \text{ N/mm}^2$	tinka	200 m/min	P
Plienas $< 1100 \text{ N/mm}^2$	tinka	180 m/min	P
Plienas $< 1400 \text{ N/mm}^2$	tinka	150 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	tinka	70 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	tinka	50 m/min	M

Ketus (G)	tinka	150 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
sausasis	tinka		
Oras	tinka		