

**Garant**
**VHM rupiojo apdirbimo freza MTC, AlCrN, Ø e8 DC: 4mm**

**Užsakymo data**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 203061 4      |
| GTIN             | 4045197775887 |
| Produktų klasė   | 11X           |

**Aprašymas**
**Modelis:**

**Rupiajam ir glotniajam frezavimui** iki  $1,5 \times D$  gylio vientisame ruošinyje esant **didelėms pastūmoms** ir mažam radialiniam mušimui.

Šlifuoti **45° sraigtiniai drožlių grioveliai** žymiai sumažina pjovimo jėgas apdirbimo metu ir gaunama geresnė paviršiaus kokybė.

Patobulinta danga mažesnei pjovimo jėgai bei dar geresniam įrankio patvarumui.

**Paskirtis:**

Specialiai darbui **MTC (Multi Task Cutting)** naujos kartos tekimo ir frezavimo staklėse.

**Techninis aprašymas**

|  |                                       |
|--|---------------------------------------|
| Skersinės pastūmos kryptis   | horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai |
| Darbinės dalies ilgis $L_1$ kartu su sužemintu kotu                                  | 17 mm                                 |
| Koto $\varnothing D_s$   | 6 mm                                  |
| Kampų nuožulos plotis prie 45°   | 0,1 mm                                |
| Balansavimo tikslumas su kotu  | G 2,5 su HB                           |
| Dantų skaičius Z   | 4                                     |
| Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$   | 4 mm                                  |
| Pastūma $f_z$ apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,058 mm                              |
| Sužeminto koto $\varnothing D_1$   | 3,8 mm                                |
| Bendras ilgis L  | 57 mm                                 |

|   |   |
|---|---|
| Kotas                                       | DIN 6535 HB su h6                               |
| Tolerancija Nominalusis Ø                   | e8  |
| Pjovimo briaunos ilgis $L_c$                | 11 mm   |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampas        | 45 laipsniai                                    |
| Kampų nuožulos kampas                       | 45 laipsniai                                    |
| Danga                                       | AlCrN   |
| Ašmenys                                     | VHM   |
| Norma                                       | Gamykliniai standartai                          |
| Tipas                                       | N   |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės | nevienodas                                      |
| Pjovimo briaunų išdėstymas                  | nevienodas                                      |
| Darbinis plotis $a_e$ frezuojant            | 0,3×D pjaunant                                  |
| Darbinis plotis $a_e$ frezuojant            | Griovelio pjūvio gylis 1×D                      |
| Vidinis aušinimas                           | ne  |
| Pjovimo technika                            | MTC   |
| Spalvinis žymėjimas                         | žalia   |
| Produkto rūšis                              | Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui |

## Vartotojo duomenys

|                                 | Paskirtis | $V_c$     | ISO kodas |
|---------------------------------|-----------|-----------|-----------|
| Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>  | tinka     | 250 m/min | P         |
| Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>  | tinka     | 230 m/min | P         |
| Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>  | tinka     | 200 m/min | P         |
| Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup> | tinka     | 180 m/min | P         |
| Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup> | tinka     | 150 m/min | P         |
| INOX <900 N/mm <sup>2</sup>     | tinka     | 70 m/min  | M         |
| INOX >900 N/mm <sup>2</sup>     | tinka     | 50 m/min  | M         |
| Ketus (G)                       | tinka     | 150 m/min | K         |

|                |               |
|----------------|---------------|
| Uni            | tinka         |
| drėgnas, maks. | tinka         |
| šlapias, min.  | ribotai tinka |
| sausasis       | tinka         |
| Oras           | tinka         |